

Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung, Instruzioni di montaggio, Monteringshandledning, Asennusohje, Instruction de montage, Montegehandleiding, Инструкция по установке)



Tažné zařízení

Mazda 6 Kombi 06/2002->12/2007

Tažné zariadenie

Towbars

Trekhaak

Anhängerkupplung de

Dispositif d'attelage

Equipo de remolque

Sprzęt holowniczy

Hinauslaitteet

Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel

SVC Group s.r.o.

Odkaz na produkt:

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-srouby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-2012-2018-p7283-v960>



www.svcgroup.cz



MAZDA 6 Combi (Sportbreak)

Montážní návod
Fitting instruction
Anbauanweisung

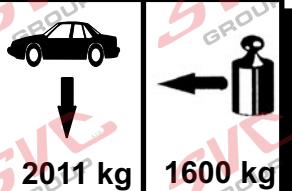
Classe A50-X



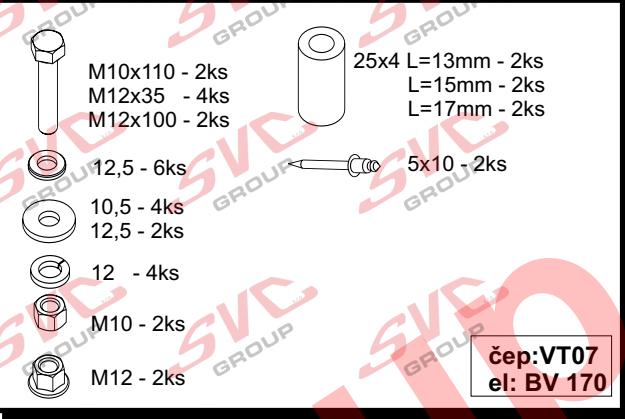
E27 00 - 0097

6/2002->

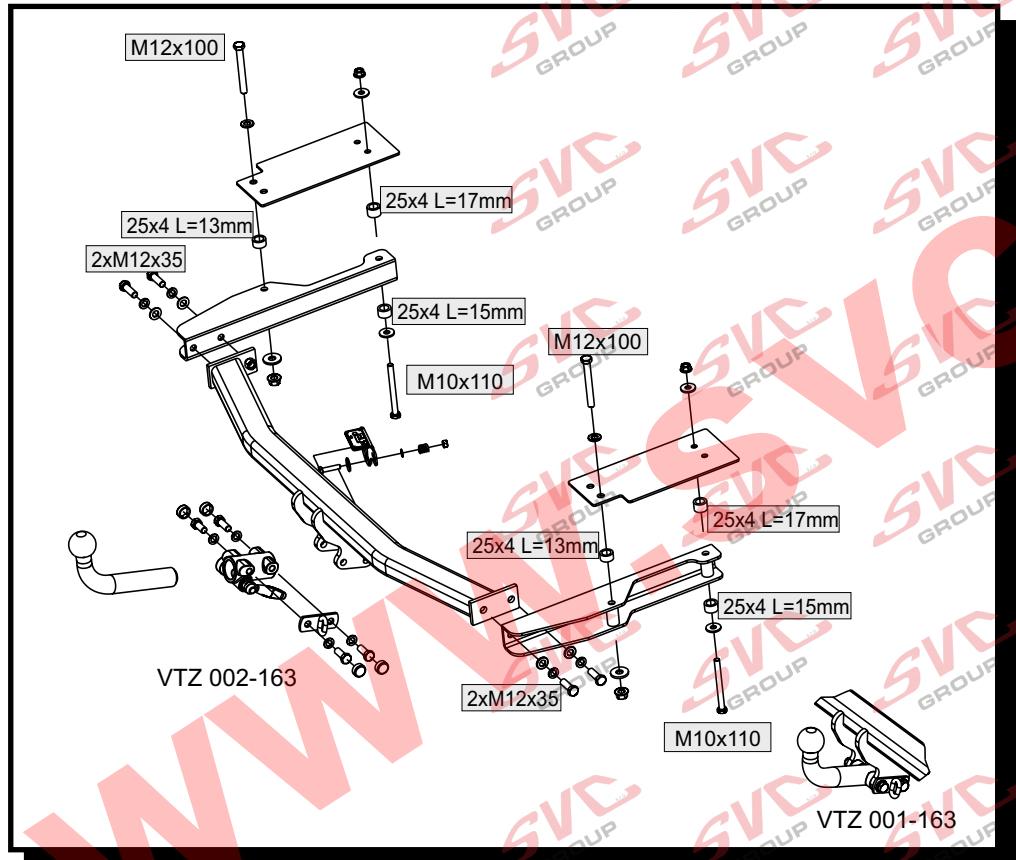
Typ: VTZ 001-163
VTZ 002-163



D	Hodnota value Wert	8,74kN
		75 kN



Předepsané utahovací momenty: Specified torque settings :		
	M5	5,9 Nm
		6,5 Nm
	M6	10,0 Nm
		10,5 Nm
	M10	49,0 Nm
		51,0 Nm
	M12	85,0 Nm
		87,0 Nm
	M14	135,0 Nm
		138,0 Nm
	M16	210,0 Nm
		214,1 Nm



Montážní návod

ČR

- 1/ Demontujeme zadní nárazník, výztuhu nárazníku (již nebude zapotřebí).
- 2/ Dle přiložených šablon zhotovíme otvory v místech konců nosníků na levé i pravé straně (obr. přichycení šablon přiložen). Tyto poté rádně ošetříme antikorozním přípravkem.
- 3/ Demontujeme plastové kryty kufru a rezervní kolo. Odstraníme záslepky děr a blíže k zadnímu vozidlu je otvor předznačen důlčíkem na podlaze. Tyto převrtáme na průměr 25mm a též zvětšíme vzdálenější otvory na průměr 25mm.
- 4/ Sundáme výfuk z gumových držáků a odvrtáme na nosníku nýty krytu výfuku. Zvětšíme otvory blíže k nápravě na obou stranách, též na průměr 25mm.
- 5/ Na takto připravené vozidlo do zhotovených otvorů vsuneme levý a pravý bok TZ a přichytíme je tak, že do prvních děr blíže k Vám vložíme šrouby M12x100 s plochou podložkou přes příložku (obě jsou stejné) a pod ní přijde ještě trubička L = 13mm na obě strany. Od spodu tento přichytíme matkou a velkoplošnou podložkou.
- 6/ Do vzdálenějších otvorů vsuneme od spodu šroub M10x110 na obě strany s navářenými velkoplošnými podložkami a trubičkami L = 15mm a od vrchu L = 17mm, přes příložku a zajistíme maticí M10.
- 7/ Mezi takto připravené boky našroubujeme nosník a přichytíme jej 4 šrouby M 12x35. Poté vše rádně dotáhneme dle utahovacích momentů.
- 8/ El. instalaci zapojíme ke světlům již průchodem pod světlou.
- 9/ Zpět přinýtujeme kryt výfuku a vrátíme zpět výfuk na držáky. Zhotovíme výřez nárazníku dle přiložené šablony a nárazník namontujeme zpět a též všechny díly kufru a světlou.

Všeobecné pokyny, též viz. typový list::

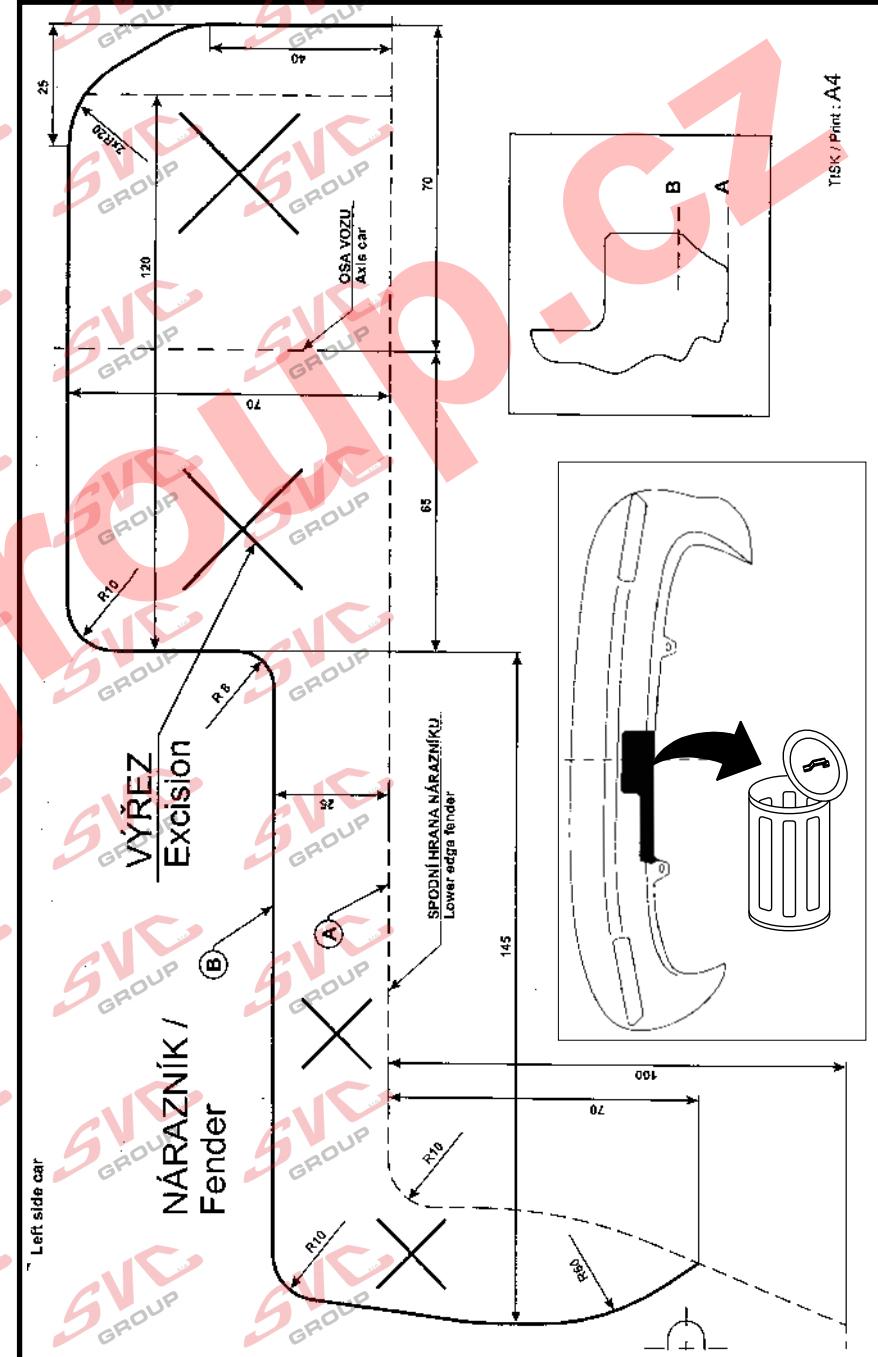
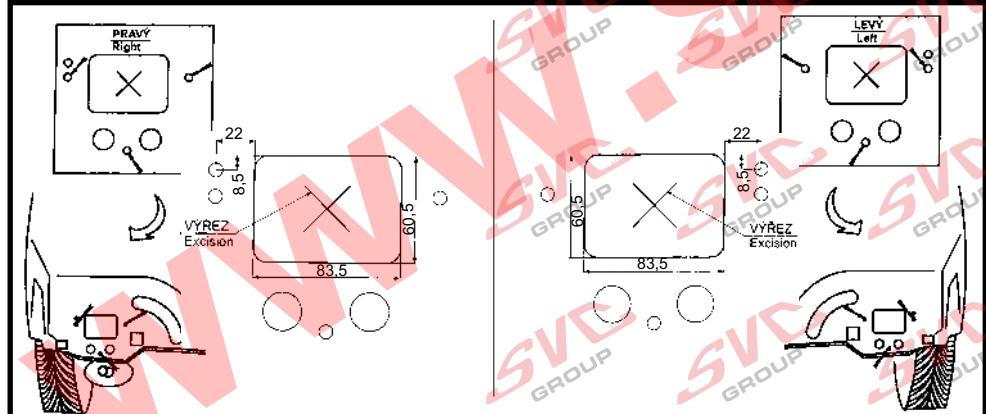
- Montáž tažného zařízení a el. instalace, musí odpovídat požadavku výrobce vozu. -Při případném výřezu nárazníku, výrobce tažného zařízení provedl zkoušky na vozidle se standardním nárazníkem na počátku výroby vozidla a neručí za informace k výřezu při případné změně či faceliftu vozidla nárazník.
- 1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karoserie očištěna od měkkých antikorozních ochran nástříku karoserie. Všechny vrtané otvory očistěte od špon a ošetřete antikorozním přípravkem.
- 2. Používejte dodaný pevnostní spojovací materiál.
- 3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.
- 4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodeje vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkoušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

Fitting instructions:

- 1.Dismantle a back bumper, bumper reinforcement (it will not be needed anymore).
 2.According to enclosed templates make holes in places at the ends of beams on the left and right sides.
 (fig. to show how to attach templates is enclosed). Then treat them properly with antirust agent.
 3.Dismantle plastic boot covers and a spare wheel. Remove holes end caps and there is a pre marked hole (by a centre punch) on the floor nearer the back side of a car. Drill them to a diameter of 25mm and also drill farther holes to a bigger diameter of 25mm.
 4.Remove the exhaust pipe from the rubber brackets and drill off exhaust pipe cover rivets on a beam.
 Enlarge the holes closer to the axle on both sides, the diameter of 25mm again.
 5.On such prepared car put the left and right sides of a tow bar into already made holes and attach them in this way: put M12x100 bolts with flat washer through a lash (both are the same) into the first holes and put a tube under the lash on both sides (L=13mm). Attach it from the bottom by a nut and a large area washer.
 6.Put M10x110 bolt from the bottom into the farther holes on both sides with welded large area washers and tubes L = 15mm and from the top L = 17mm through a lash and secure it by M10 nut.
 7.Between such prepared sides bolt a beam and attach it by four M12x35 bolts. Then tighten everything according to torque moments.
 8.Cut in electrical wiring to the lights through bushing under lights.
 9.Rivet the exhaust pipe cover back and put the exhaust pipe back on the brackets. Make a slot in a bumper according to an enclosed template and attach the bumper back as well as all the boot parts and the lights.

General instructions, also see Type certificate:

- Assembling of a coupling device and wiring must correspond to a carma nufacturer's requirement. The coupling device manufacturer has carried out some tests on a car with a standard bumper which was used at the beginning of making a car and so the manufacturer is not liable for information about a possible slot in a bumper in case of changes or a facelift of a car during a car production.
 1.Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metalshavings and treat them with antirust agent.
 2.Use supplied strength joining material.
 3.A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.
 4.Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).
 5.The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.



Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

Náš zakaznický servis je vám k dispozici

 +420 491 421 021

 svc@svcgroupt.cz



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení
s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou
ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

www.svcgroup.cz