Global Rotax MAX Challenge

Technické nařízení 2025

Vydání 18. listopadu 2024

Verze 3

1. VŠEOBECNÉ 5
1.1 KATEGORIE 5
1.2 MNOŽSTVÍ VYBAVENÍ 5
2. VYBAVENÍ 6
2.1 PODVOZEK 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX 6
2.2 PODVOZEK 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX/MASTERS 6
2.3 PODVOZEK 125 MAX DD2/DD2 MASTERS 6
2.4 OCHRANA PODVOZKU 7
2.5 KAROSERIE 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX, 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX 7
2.6 KAROSERIE 125 MAX DD2/DD2 MASTERS 7
2.7 PNEUMATIKY 7
2.8 SBĚR DAT 8
2.9 KOMPOZITNÍ MATERIÁLY 8
2.10 BEZPEČNOSTNÍ VYBAVENÍ 8
2.11 PALIVA / OLEJE 8
2.12 REKLAMA NA MOTORECH 8
3. TĚSNĚNÍ MOTORU, KONTROLA 9
4. ÚPRAVY, OPRAVY A DOPLŇKY MOTORU 11
4.1 MODIFIKACE 11
4.2 INTERNÍ DOPLŇKY 11
4.3 PRÁVNÍ DODATKY 12
4.4 NON-TECH POLOŽKY 12
4.5 MĚŘENÍ 12
5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE TĚSNĚNÍ MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ ROTAX MAXMOTORY 13
5.1 SQUISH GAP 13
5.2 VLOŽKA SPALOVACÍ KOMORY 13
5.3 PÍST S KROUŽKEM 14
5.4 PÍSTNÍ ČEP 15
5.5 CYLINDER 15
5.5.1 Válec musí být označen logem "ROTAX" nebo "ROTAX RACING" (viz obrázky níže). 15
5.5.2 Výška válce 17
5.5.3 Povrchy válců (identifikační kód 223994, 223993 nebo 613933) 17
5.5.4 Povrchy válců (identifikační kód 413530, 413531 nebo 613934) 19

5.5.5 Tvar výfukového otvoru 20
5.5.6 Časování výfukového potrubí (identifikační kód válce 223994, 223993, 613933) 21
5.5.7 Časování výfukového potrubí (identifikační kód válce 413530, 413531, 613934) 21
5.6 VSTUPNÍ SYSTÉM 22
5.6.1 Sestava jazýčkového ventilu 22
5.6.2 Vstupní rozdělovač 23
5.7 CRANKSHAFT 24
5.7.1 Konická tyč 24
5.7.2 Signál zapalování na klikovém hřídeli 24
5.7.3 Hlavní ložiska klikového hřídele 24
5.8 VYVAŽOVACÍ HŘÍDEL 24
5.8.1 Dvoustupňová převodovka (pouze pro 125 MAX DD2) 25
5.8.2 Kliková skříň 25
6. TECHNICKÁ SPECIFIKACE MIMO TĚSNĚNÍ MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ ROTAX MAXMOTORY 26
6.1 BALANCE DRIVE 26
6.2 ODSTŘEDIVÁ SPOJKA 27
6.2.1 Komponenty 27
6.2.2 Rozměry spojky 28
6.3 PRIMÁRNÍ POHON 125 MAX DD2) 28
6.4 ŘAZENÍ (125 MAX DD2) 29
6.5 KOMBINACE ZAPALOVACÍHO SYSTÉMU, KARBURÁTORU A VÝFUKOVÉHO SYSTÉMU 29
6.6 VÝFUKOVÝ VENTIL (125 SENIOR MAX A 125 MAX DD2) 30
6.6.1 Výfukový ventil 30
6.6.2 Vzdálenost příruby výfukového ventilu na válci od pístu, identifikační kód válce 223993 a 613933. 30
6.6.3 Vzdálenost příruby výfukového ventilu na válci od pístu, identifikační kód válce 413531 a 613934. 30
6.6.4 Impulsní tryska: 31
6.6.5 Nastavení výfukového ventilu 31
6.7 SYSTÉM ZAPALOVÁNÍ 32
6.7.1 Zapalovací svíčka 32
6.7.2 Víčka zapalovacích svíček 33
6.7.3 Vyzvednutí 33
6.7.4 Systém zapalování 34
6.7.5 ECU 36

6.8 BATERIE, UPEVNĚNÍ BATERIE A KABELOVÝ SVAZEK 37
6.9 TLUMIČ SÁNÍ 39
6.10 CARBURETTOR 41
6.11 PALIVOVÉ ČERPADLO, PALIVOVÝ FILTR 46
6.12 FILTR PALIVA 47
6.13 RADIÁTOR 47
6.14 CHLADICÍ KAPALINA MOTORU 49
6.15 VÝFUKOVÉ HRDLO (RESTRIKTOR) 50
6.16 VÝFUKOVÝ SYSTÉM 51
6.17 125 MICRO MAX 53
6.18 125 MINI MAX 56
6.19 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX 59
6.20 125 DD2 MAX 60
6.21 PŘÍDAVNÁ OPĚRKA SEDADLA (125 MAX DD2) 61

1. VŠEOBECNÉ

Technické předpisy RMC 2025 nahrazují Technické předpisy RMC 2024. Vše, co není v technických předpisech výslovně povoleno, je zakázáno.

Anglické je autentické.

1.1 KATEGORIE

Motokáry používané v závodech Rotax MAX Challenge (RMC) a International Rotax MAX Challenge (IRMCE) jsou rozděleny do následujících tříd:

- 125 Micro MAX
- 125 Mini MAX
- 125 Junior MAX
- 125 Senior MAX a Senior MAX Masters
- 125 MAX DD2 a MAX DD2 Masters

Poznámka

Motor 125 Junior MAX je základem pro konfigurace motoru 125 Micro MAX a 125 Mini MAX. Pro motor 125 Micro MAX a 125 Mini MAX jsou definovány pouze odchylky od standardního technického předpisu pro motor 125 Junior MAX.

Motor třídy 125 Senior MAX je základem pro konfigurace motoru ve třídě 125 Senior MAX Masters, pokud jde o všechny předpisy týkající se komponentů, s výjimkou hmotnosti třídy a věku jezdce.

Motor 125 MAX DD2 je základem pro konfigurace motoru ve třídě 125 MAX DD2 Masters, pokud jde o všechny předpisy týkající se komponentů, výjimkou hmotnosti třídy a věku jezdce.

1.2 MNOŽSTVÍ VYBAVENÍ

Pro každý závod RMC (od kvalifikačního tréninku po finále) je povoleno následující maximální množství vybavení:

- 1 podvozek
- 1 sada suchých pneumatik *
- 1 sada mokrých pneumatik *
- 2 motory

*V případě poškození závodní pneumatiky (Slick nebo Wet) může technický komisař povolit jezdci, aby jako náhradu nominoval "POUŽITOU" pneumatiku podobného opotřebení z registrovaných tréninkových pneumatik. Poškození musí být nahlášeno kontrolnímu pracovníkovi ihned po skončení akce na trati, kde k poškození došlo, a před opuštěním prostoru parc ferme / váhy.

2. VYBAVENÍ

2.1 PODVOZEK 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX

Pro IRMCE nebo národní RMC je povolen jakýkoli podvozek schválený autorizovaným distributorem Rotax nebo s platnou homologací CIK-FIA s rozvorem 950 mm. Přední brzdy nejsou povoleny.

2.2 PODVOZEK 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX/MASTERS

Přední brzdy nejsou povoleny.

Pro národní RMC je povolen jakýkoli podvozek schválený autorizovaným distributorem Rotax. Maximální průměr zadní nápravy = 50 mm, minimální tloušťka stěny podle pravidel CIK-FIA.

V IRMCE jsou povoleny pouze podvozky s platnou homologací CIK-FIA. Jakýkoli brzdový systém musí mít platnou homologaci CIK-FIA.

2.3 PODVOZEK 125 MAX DD2/DD2 MASTERS

Na IMRCE uvedeném v mezinárodním / zónovém kalendáři CIK musí mít následující materiál platnou homologaci CIK:

- Podvozek
- Brzdy
- Karoserie a nárazníky
- Ochrana zadních kol

Pro všechny národní třídy RMC 125 MAX DD2 / Masters je povoleno používat podvozky s platnou homologací CIK nebo bez ní.

Podvozek musí být navržen podle pravidel CIK-FIA pro posunovací třídy (povinné přední a zadní brzdy).

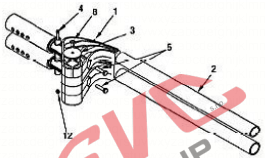
Brzdový systém, karoserie a přední nárazník musí mít platnou homologaci CIK-FIA.

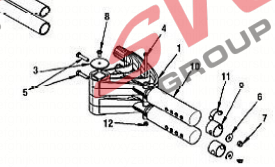
Poznámka

Pro zadní nárazník musí být použit systém s platnou homologací CIK-FIA nebo systém ochrany zadních pneumatik Rotax (podle obrázku).

Žádná část nesmí být přidána nebo odstraněna z původního obsahu (kromě bezpečnostního drátu nebo šroubového spojení mezi poz. 1 a poz. 2, jakož i čísla deska s podpěrou).

Je povoleno používat pouze originální (oranžové nebo červené) ochranné válečky Rotax.





2.4 OCHRANA PODVOZKU

Je povoleno připevnit chrániče podvozku na lišty podvozku vlevo, vpravo a vpředu. Jediný povolený materiál je plast. Instalace a opotřebení musí vyhovovat kontrolorům soutěže.

2.5 KAROSERIE 125 MICRO MAX, 125 MINI MAX, 125 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX

V souladu s předpisy národních federací nebo CIK-FIA. V IRMCE jsou povoleny pouze karoserie s platnou homologací CIK-FIA.

2.6 KAROSERIE 125 MAX DD2/DD2 MASTERS

V souladu s předpisy národních federací nebo CIK-FIA. V IRMCE uvedeném v mezinárodním / zónovém kalendáři CIK jsou povoleny pouze karoserie s aktuální a platnou homologací CIK-FIA, povolena je pouze ochrana zadních kol homologovaná CIK.

2.7 PNEUMATIKY

Na všech RMC a IRMCE musí být použity tyto pneumatiky:

			Přední pneumatika	Zadní pneumatika
125 Micro MAX	Suché	Mojo C2 CIK Mini	4.0 / 10.0 - 5	5.0 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo CW CIK Mini	10 x 3,60 - 5	11 x 4,50 - 5
125 Mini MAX	Suché	Mojo C2 CIK Mini	4.0 / 10.0 - 5	5.0 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo CW CIK Mini	10 x 3,60 - 5	11 x 4,50 - 5
125 Junior MAX	Suché	Možnost Mojo D2XX CIK	4,5 / 10.0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo W5 CIK	10 x 4,50 - 5	11 x 6,00 - 5
125 Senior MAX / Masters	Suché	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10.0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo W5 CIK	10 x 4,50 - 5	11 x 6,00 - 5
125 MAX DD2 / Masters	Suché	Mojo D5 CIK Prime	4,5 / 10.0 - 5	7.1 / 11.0 - 5
	Mokré	Mojo W5 CIK	10 x 4,50 - 5	11 x 6,00 - 5

- zakázané úpravy nebo ošetření pneumatik.
- Doporučeným zařízením pro zjišťování ošetření pneumatik je Mini-RAE-Lite.
- Doporučuje se prahová hodnota maximálně 4 ppm.
- Pneumatiky musí být namontovány podle smyslu otáčení definovaného na pneumatice.

2.8 SBĚR DAT

Povoleny jsou pouze systémy, které umožňují čtení/záznam následujících údajů:

- Čas na kolo
- Otáčky motoru (indukcí na vysokonapěťovém kabelu)
- Dva údaje o teplotě
- Rychlost jednoho kola
- Zrychlení ve směru X/Y
- Poloha (prostřednictvím systému GPS)
- Snímač úhlu natočení volantu
- Připojení systému sběru dat k originální baterii Rotax je povoleno.
- Během volného tréninku jsou povoleny také telemetrické systémy.
- Systém ROTAX Trax

2.9 KOMPOZITNÍ MATERIÁLY

Kompozitní materiály (uhlíková vlákna atd.) jsou zakázány s výjimkou sedadel a podlahové vany.

Slitiny z různých kovů / látek se nepovažují za kompozitní materiály.

2.10 BEZPEČNOSTNÍ VYBAVENÍ

Pro RMC musí kombinézy, přilby, motokárové boty, rukavice další druh ochrany jezdce odpovídat předpisům národní federace nebo CIK-FIA.

Pro IRMCE platí článek 7 technických předpisů CIK-FIA.

2.11 PALIVA / OLEJE

- Bezolovnaté palivo 95 - 98 oktanů.
- XPS CASTOR RACING OIL 2T je povinně míchán v poměru 2 %.

  POZNÁMKA: Pořadatel závodu / kontrolor může kdykoli vyměnit palivo / olej od kteréhokoli závodníka za palivo a olej ve stavu parc ferme.

2.12 REKLAMA NA MOTORECH

Na motoru a příslušenství motoru nejsou povoleny žádné nálepky sponzorů, s výjimkou štítků ROTAX, BRP, Mojo, XPS, originálních štítků SODI KART a následujících štítků připevněných na válci.

3. TĚSNĚNÍ MOTORU, KONTROLA

V RMC a IRMCE lze legálně používat motory, které jsou registrovány a odpovídají následujícím technickým předpisům. https://www.rotax-racing.com/engine-registration

Pro národní RMC je povoleno používat pouze motory, které byly zkontrolovány a zapečetěny autorizovaným distributorem Rotax na tomto území nebo jedním ze servisních středisek jmenovaných autorizovaným distributorem.

V rámci IRMCE mohou motory kontrolovat a plombovat pouze všichni autorizovaní distributoři Rotax a jejich servisní střediska.

Autorizovaní distributoři a servisní střediska, která jsou oprávněna kontrolovat a plombovat motory, jsou uvedeni na adrese http://www.rotax-kart.com/Find-a-Dealer.

Zaplombováním motoru přebírají autorizovaní distributoři ROTAX a jejich servisní střediska odpovědnost za shodu motoru s platnými technickými předpisy. Také zcela nový motor musí být před zaplombováním zkontrolován podle Technického předpisu.

Poznámka

Motory musí být zaplombovány speciálními plombami ROTAX (černá eloxovaná hliníková plomba s logem "ROTAX", šestimístným výrobním číslem a čárovým kódem).

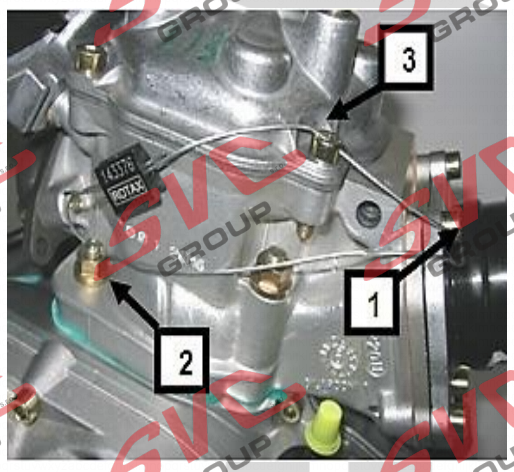
Plomby pouze čárovým kódem jsou legální.

Další právní pečetě jsou:

- Černě eloxované hliníkové plomby s logem "JAG" a 6místným sériovým číslem.
- Červeně eloxované hliníkové plomby s logem "JAG" a 6místným sériovým číslem.
- Modře eloxované plomby s 6místným sériovým číslem (Kombikart)
- Černě eloxované hliníkové plomby s logem "Korridas" a 6místným sériovým číslem.

Poznámka

Pomocí ocelového lanka musí být motor utěsněn na jednom imbusovém šroubu (pozice 1) sací příruby, na jednom šroubu (pozice 2) válce a jednom imbusovém šroubu (pozice 3) krytu hlavy válce (viz přiložené obrázky).

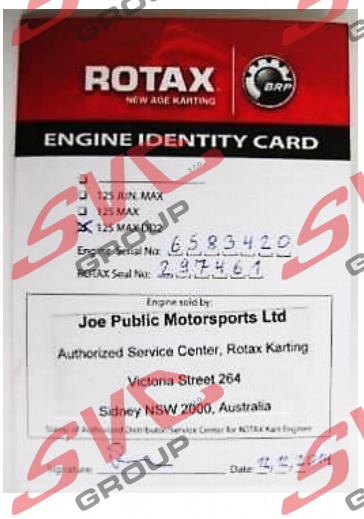


Po utěsnění je třeba závit těsnění motoru stlačit pomocí třmenu ROTAX 276110 (viz obrázek těsnění motoru).

Konec těsnicího drátu nesmí podruhé těsněním (jak je znázorněno pouze na obrázku).

Při každém novém zaplombování motoru je autorizovaný distributor ROTAX nebo servisní středisko, které kontroluje a zaplombovává motor, zodpovědné za dodržení údajů v identifikační kartě motoru, která patří majiteli motoru.

- Sériové číslo motoru
- Sériové číslo těsnění motoru
- Razítko a podpis autorizovaného distributora / servisního střediska



Při kontrole musí řidič předložit:

- Motor (motory) s nepoškozeným těsněním (těsněními).
- Identifikační karta (karty) motoru, na které je uvedeno shodné výrobní číslo (čísla) motoru, shodné číslo (čísla) plomby motoru, razítko (razítka) a podpis (podpisy) autorizovaného distributora nebo servisního střediska, které motor (motory) zkontrolovalo a zapečetilo.

Autorizovaný distributor ROTAX, který pořádá národní RMC, může před každým závodem RMC jmenovat neutrální servisní středisko, které jediné může v případě poruchy motoru provést přetěsnění motoru mezi kontrolou a finále.

Během IRMCE není autorizovaným distributorům ROTAX a jejich servisním střediskům dovoleno znovu zapečetit motor mezi kontrolou a finále.

Zapečetění motorů pomáhá zkrátit časy prohlídek při závodech, protože během závodu musí být zkontrolováno pouze příslušenství (karburátor, výfuk, chladič, ...).

Kontrolní pracovníci mohou samozřejmě požádat o otevření a překontrolování motoru v souladu s technickou specifikací, a to před závodem, po něm nebo v případě protestu. Pokud bylo porušeno těsnění motoru (ať už z jakéhokoli důvodu), musí být motor kompletně zkontrolován podle Technické specifikace a poté musí být znovu utěsněn autorizovaným distributorem ROTAX nebo jedním z jeho servisních středisek.

Poznámka

U VŠECH SOUČÁSTÍ MIMO TĚSNĚNÍ MOTORU JE SOUTĚŽÍCÍ ODPOVĚDNÝ ZA ZAJIŠTĚNÍ SHODY S TECHNICKÝMI PŘEDPISY.

4. ÚPRAVY, OPRAVY A DOPLŇKY MOTORU

4.1 MODIFIKACE

Motor ani žádné jeho příslušenství nesmí být žádným způsobem upravováno. "Upravený" je definován jako jakákoli změna formy, obsahu nebo funkce, která představuje stav odlišný od původně navrženého. To zahrnuje přidání a/nebo vynechání dílů a/nebo materiálu ze sestavy motoru, pokud to není výslovně povoleno v rámci těchto pravidel. Za úpravy se nepovažuje seřízení prvků, které jsou k tomuto účelu speciálně navrženy, tj. šrouby pro seřízení karburátoru a výfukových ventilů.

Oprava závitu na klikové skříni (maximálně tři závitové otvory na klikovou skříň) pomocí "Heli - cívky" nebo podobného nástroje je povolena.

Výjimka: Závity umístěné pod klikovou skříní, které slouží k upevnění klikové skříně na držák motoru, lze podle potřeby opravit.

Oprava závitu na válci (maximálně tři závitové otvory na válec) pomocí "Heli - cívky" nebo podobného nástroje je povolena.

Pokud není uvedeno jinak, jsou legální pouze originální komponenty ROTAX, které jsou speciálně navrženy a dodávány pro motory 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX a 125 MAX DD2.

Poznámka

NĚCO KTERÉ JE NE VÝSLOVNĚ POVOLENO NA . . TECHNICKÉ PŘEDPISY JSOU ZAKÁZÁNY.

4.2 INTERNÍ DOPLŇKY

S výjimkou oprav motoru nesmí být přidáván žádný další materiál a motor nebo jeho součásti musí být pouze obnoveny na původní specifikace.

Použití tepelně bariérových nátěrů/keramických nátěrů na motoru nebo v motoru a na výfukovém systému nebo v něm je zakázáno.

Používání protitlakových nátěrů v motoru nebo na jeho součástech je zakázáno. Příklad povolených oprav (mimo jiné):

Příklad 1, Poškozená láhev v důsledku zamrznutí.

Prasklý válec je povoleno opravit svařením.

Rovněž by bylo povoleno obléknout/upravit červeně označenou oblast, aby se díl vrátil do původní specifikace.

Nebylo by povoleno oblékat / dokončovat plochy, které nebyly poškozeny.

Příklad 2, Oprava oblasti příruby výfukového ventilu. Povoleno pouze pro identifikační kódy válců 223933 a 613933.

Oblast příruby výfukového ventilu (označena červeně) je poškozena opotřebením při kontaktu s výfukovým ventilem.

Oprava by byla povolena pouze v červeně označené oblasti.

V červené oblasti by bylo povoleno obléknout nebo dokončit opravenou oblast, aby se zajistilo, že motor bude obnoven do původní specifikace.

Poznámka

Odstraňování dalšího dodaného materiálu z okolních ploch je přísně zakázáno.

4.3 PRÁVNÍ DODATKY

Ochranný kryt řetězu, držák motoru, měřič teploty a otáčkoměr/hodinoměr, záchytné nádoby na kapaliny s montážními držáky.

Přizpůsobení krytu hlavy válců lakováním je legální. Snímač teploty výfukových plynů (viz výfukové systémy).

4.4 NON-TECH POLOŽKY

Pokud není uvedeno jinak, jsou povoleny neoriginální spojovací prvky, pojistné kroužky, podložky, pouzdro škrtící klapky, palivové a pulzní vedení (typ a velikost) a délka hadic chladicí kapaliny.

4.5 MĚŘENÍ

Při odečítání rozměrů podle následujícího technického předpisu s přesností 0,10 mm nebo ještě přesnější musí být teplota dílu v rozmezí +10 °C až +30 °C.

Před přijetím jakéhokoli rozhodnutí na základě tohoto nařízení je nutné zkontrolovat dostupné bulletiny*.

* https://www.rotax-racing.com/rmc-regulations

Aby se zabránilo nadměrnému hluku a emisím výfukových plynů, není povoleno otáčet motorem v servisním parku.

5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE TĚSNĚNÍ MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ MOTORY ROTAX MAX

5.1 SQUISH GAP

Kliková hřídel se musí pomalu otáčet rukou přes horní mrtvý bod, aby se stlačil cínový drát.

Mezera pro stlačení se musí měřit na levé a pravé straně ve směru pístního čepu. Počítá se průměrná hodnota obou měření.

		Minimum
125 Micro MAX	3mm cínový drát (Rotax 580132)	2,40 mm
125 Mini MAX	2mm cínový drát (Rotax 580130)	1,20 mm
125 Junior MAX	2mm cínový drát (Rotax 580130)	1,20 mm
125 Senior MAX / Masters	2mm cínový drát (Rotax 580130)	1,00 mm
125 MAX DD2 / Masters	2mm cínový drát (Rotax 580130)	1,30 mm

Pro dosažení definované minimální mezery musí být použita jedna distanční podložka (Rotax 626420, stejného tvaru jako těsnění základny válce) v kombinaci s minimálně dvěma těsněními základny válce (jedno pod distanční podložkou a jedno nad ní).

5.2 VLOŽKA SPALOVACÍ KOMORY

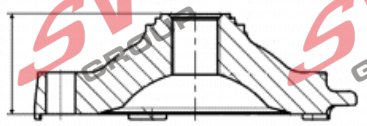
Identifikační kód odlitku musí být buď:

- 223389
- 223389 1
- 223389 2
- 223389 2/1
- 223389 2/2

Profil vložky spalovací komory je třeba zkontrolovat pomocí šablony (ROTAX 277390).

Světelná trhlina mezi šablonou a profilem vložky spalovací komory musí být v celém profilu stejná.

Výška [H] vložky spalovací komory musí být 28,80 mm +/- 0,2 mm.



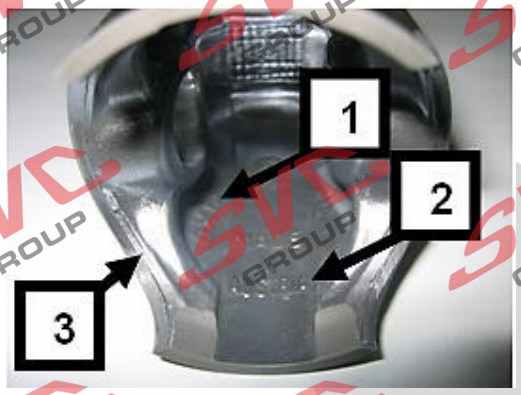
Musí být uveden litý nápis "ROTAX" a/nebo "MADE IN AUSTRIA".

5.3 PÍST S KROUŽKEM

Původní hliníkový litý píst s povlakem a jedním pístním kroužkem. Musí být odlitek s nápisem "ELKO" [1] a "MADE IN AUSTRIA" [2].

Obráběné plochy jsou:

- Horní konec pístu
- Vnější průměr
- Drážka pro pístní kroužek
- Otvor pro pístní čep
- Vnitřní průměr na spodním konci pístu a některé již dříve z výroby odstraněné [3] oplechování na výřezu v sukni pístu.



Všechny ostatní povrchy nejsou opracované a mají litý povrch.

Jakékoli mechanické ošetření nebo přepracování pístu je zakázáno (změna profilu pístu přepracováním nánosů karbonu je zakázána, pokud je karbon odstraněn, musí být odstraněn důsledně po celém povrchu, aniž by se změnil profil pístu).

Příklad: Selektivní odstraňování uhlíku v oblastech měření stlačení je zakázáno. Originální, magnetický, obdélníkový pístní kroužek.

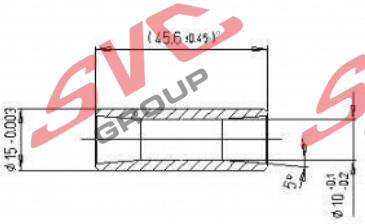
Výška kroužku: 0,98 +/- 0,02 mm.

Pístní kroužek je označen buď:

- ROTAX 215547
- ROTAX 215548
- ROTAX 215548 X
- I ROTAX 215548 X

Pístní kroužek je legální i v případě, že jsou stále viditelné jen části označení.

5.4 PÍSTNÍ ČEP



Pístní čep je vyroben z magnetické oceli. Rozměry musí odpovídat výkresu.

Minimální hmotnost pístního čepu nesmí být nižší než 31,00 gramů.

5.5 CYLINDER

Válec z lehké slitiny s pokovením GILNISIL nebo NiCaSil.

Jakékoli opětovné pokovení válce není povoleno.

Maximální otvor válce= 54,035 mm (měřeno 10 mm nad výfukovým otvorem).

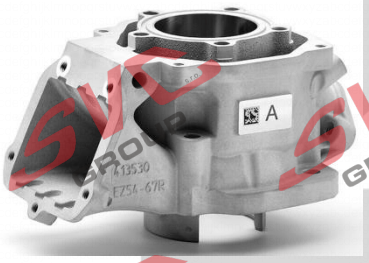
5.5.1 Válec musí být označen logem "ROTAX" nebo "ROTAX RACING" (viz obrázky níže).

125 Micro MAX, 125 Mini MAX a 125 Junior MAX:

Válec s jedním hlavním výfukovým otvorem a bez výfukového ventilu.

Lze používat pouze lahve označené identifikačním kódem 223994 nebo 413530.

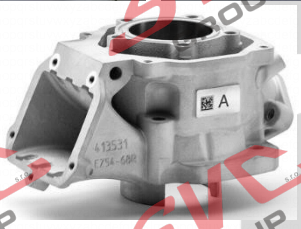
Od 1ledna 2025 jsou pro národní, zónové nebo mezinárodní závody RMC povoleny pouze lahve označené identifikačním kódem 413530 a musí být označeny logem "ROTAX RACING" v kategoriích 125 Micro MAX, 125 Mini MAX a 125 Junior MAX.



125 Senior MAX:

Válec s jedním hlavním výfukovým otvorem a výfukovým ventilem.

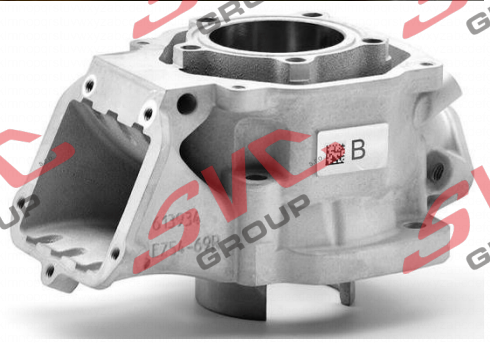
Válce označené (lité nebo opracované) identifikačním kódem 223993 nebo lité 413 531 lze používat pouze legálně.



125 MAX DD2:

Válec s jedním hlavním výfukovým otvorem a dvěma bočními výfukovými otvory a výfukovým ventilem.

Válec musí být označen identifikačním kódem 613933 nebo 613934.



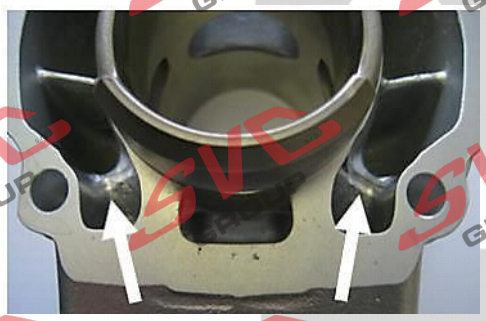
5.5.2 Výška válce

Měřeno digitálním posuvným měřítkem min. délka 200 mm.

	Výška	Tolerance
125 Micro MAX	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Mini MAX	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Junior MAX	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 Senior MAX / Masters	87,00 mm	+0,1 mm -0,05 mm
125 MAX DD2 / Masters	86,70 mm	+0,1 mm -0,05 mm

5.5.3 Povrchy válců (identifikační kód 223994, 223993 nebo 613933)

Všechny převodové otvory a průchody mají povrchovou úpravu odlitkem, s výjimkou odstranění některých odlitků (provedené výrobcem) na vstupním průchodu, výfukovém otvoru a průchodech. Všechny porty mají zkosené hrany, aby se zabránilo zachycení kroužků. Jakékoli další opracování není povoleno.



Na horním okraji výfukového otvoru mohou být patrné stopy po opracování od výrobce. Těsnicí příruba výfukového hrdla může vykazovat známky opracování od výrobce.

Důležité

Všechny porty mají zkosené hrany. Jakékoli další opracování není povoleno.

U válců označených 223993, 223994 a 613933 může být horní okraj středového plnicího otvoru opracován z výroby.

Důležité

Příruba výfukového hrdla může mít buď litý, nebo opracovaný povrch.

Obrobený povrch může být buď rovný, nebo může mít kruhový těsnicí hrbol.

Horní okraj výfukového otvoru může vykazovat buď pouze povrchovou úpravu odlitkem (levý obrázek), nebo známky obrábění CNC (prostřední obrázek), nebo známky obrábění CNC v kombinaci se známkami ručního broušení (pravý obrázek).

Výfukový otvor může vykazovat částečné ruční broušení provedené výrobcem za účelem odstranění drobných vad odlitku a/nebo odstranění otřepů NIKASIL na konci pokovení NIKASIL (viz obrázek vpravo nahoře).

Válec s jedním jádrem:

Válce označené 223994 a 223993 mohou mít ve vstupním otvoru lineární strukturu.

Válce označené 223994 a 223993 s lineární strukturou ve vstupním otvoru vykazují plně CNC opracovaný výfukový otvor a plně CNC opracovanou horní hranu centrálního plnicího otvoru.

Válce označené 613933 mohou mít ve vstupním otvoru lineární strukturu.

Válec s jedním jádrem

Lineárně strukturovaný litý povrch

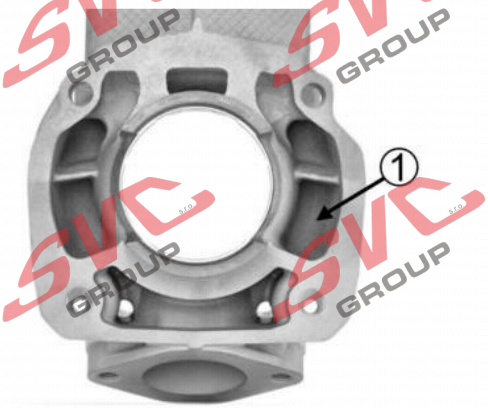
5.5.4 Povrchy válců (identifikační kód 413530, 413531 nebo 613934)

Všechny převodové otvory a průchody (1) mají jednotný hladký litý povrch.

Všechny otvory, výšky otvorů a jejich zkosení vykazují známky rozšířeného obrábění pomocí CNC řízení (2).

Těsnicí příruba výfukového hrdla má litý povrch.

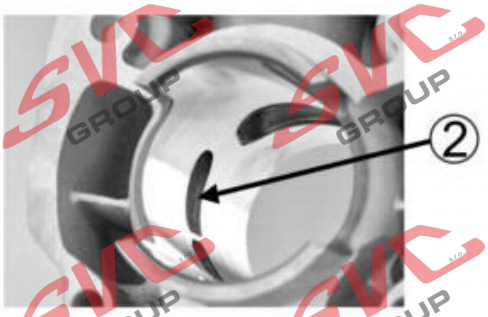
Jakékoli další opracování není .

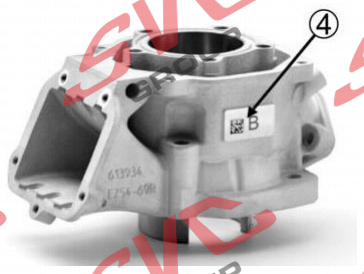


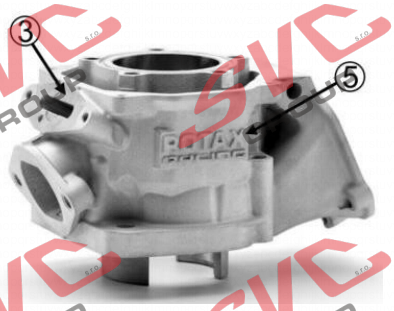
Všechny válce jsou označeny logem ROTAX RACING, (5) a QR kód (4). Je povoleno použít cylindrickou vložku s vybledlým nebo opotřebovaným QR kódem.

U válců s identifikačním kódem 413531 a 613934 je k dispozici NiCasilová zarážka výfukového ventilu (3).

Jakékoli další opracování není .







5.5.5 Tvar výfukového otvoru

Válec 223994 pouze s plně CNC opracovaným výfukovým otvorem:

Vodorovné a svislé rozměry výfukového otvoru je třeba zkontrolovat pomocí šablony Rotax 676240.

Válec 223993 pouze s plně obrobeným výfukovým otvorem CNC

Vodorovné a svislé rozměry výfukového otvoru je třeba zkontrolovat pomocí šablony s označením 676245*.

Normální povrchová úprava odlitku.

Válec 413530

Vodorovné a svislé rozměry výfukového otvoru je třeba zkontrolovat pomocí šablony Rotax 676242.

Válec 413531

Vodorovné a svislé rozměry výfukového otvoru je třeba zkontrolovat pomocí šablony Rotax 676247.

Šablonu je třeba posunout v horizontální a vertikální poloze co nejdále do výfukového otvoru.

V obou směrech se šablona nesmí dotýkat příruby výfukového hrdla.

(Zkontrolováno bez těsnění mezi válcem a výfukovým hrdlem)

5.5.6 Časování výfukového potrubí (identifikační kód válce 223994, 223993, 613933)

Pomocí šablony (ROTAX 277402) je třeba zkontrolovat "časování výfukového hrdla" (vzdálenost od horní části válce k horní části výfukového hrdla).

Vložte šablonu do válce a posuňte ji (v nejvyšším bodě výfukového otvoru) co nejdále do výfukového otvoru.

V této poloze se šablona nesmí dotýkat stěny válce.

Dbejte na to, abyste použili správný měřicí přístroj:

- Junior MAX (Juniorská šablona pro Micro MAX a Mini MAX)
- Senior MAX
- MAX DD2

5.5.7 Časování výfukového potrubí (identifikační kód válce 413530, 413531, 613934)

Pomocí šablony (ROTAX 277404) je třeba zkontrolovat "časování výfukového hrdla" (vzdálenost od horní části válce k horní části výfukového hrdla).

Vložte šablonu do válce a posuňte ji (v nejvyšším bodě výfukového otvoru) co nejdále do výfukového otvoru.

V této poloze se šablona nesmí dotýkat stěny válce.

Dbejte na to, abyste použili správný měřicí přístroj:

- Junior MAX (Juniorská šablona pro Micro MAX a Mini MAX)
- Senior MAX
- MAX DD2

5.6 VSTUPNÍ SYSTÉM

5.6.1 Sestava jazýčkového ventilu.

Souprava jazýčkového ventilu je vybavena 2 plátkovými zarážkami a 2 jazýčky, z nichž každý má 3 plátky.

	Tloušťka	Tolerance
Reedův ventil	0,6 mm	+0,10 mm -0,10 mm

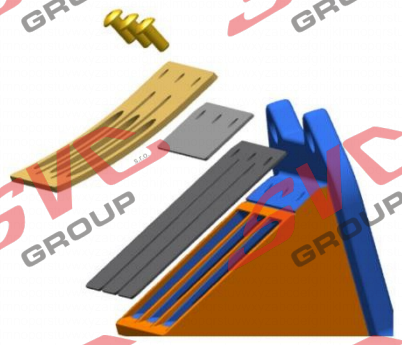
Je zakázáno zplošťovat zakřivené zátky jazýčkových ventilů.

Minimální mezera mezi 2 zátkovými deskami musí být větší než 16,70 mm.

Měření se provádí pomocí digitálního měřítka z vnitřního povrchu zátkových destiček v linii středu každého jazýčkového plátku, jak je červenými čarami na obrázku.

Pro 125 Micro MAX a 125 Mini MAX

K sestavě jazýčkového bloku je nutné přidat 2 x další "distanční destičky".



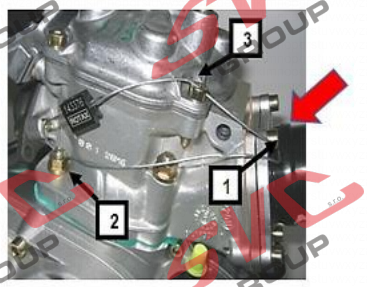
"Distanční destičky" musí být pevně upevněny mezi plátky jazýčku a zakřivenou zátkovou destičkou na obou stranách sestavy jazýčku a v pořadí podle obrázku.

Mezi jazýčků a válec je povoleno instalovat až 2 těsnění.

Pouze pro informaci / netechnická položka:

Při montáži by měly být použity pouze šrouby s oválnou hlavou M3x6 (ROTAX číslo dílu 240351).

Pro tuto aplikaci se nedoporučuje používat těsné upevnění pomocí závitů.



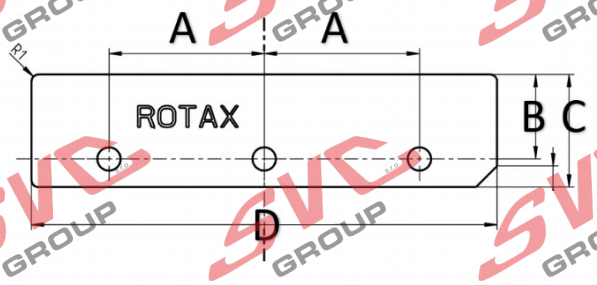
Pro identifikaci, že jsou distanční desky nainstalovány, by měla být pod šroubem, který je zajištěn těsněním v poloze 1, umístěna podložka M6, jak je uvedeno na obrázku.

Na 2 x distanční desce musí být vyryto "ROTAX " (podle níže uvedeného výkresu)

Deska musí být rovná bez zakřivení a musí splňovat níže uvedené specifikace.

Na štítku může být vyryto číslo dílu ROTAX.

	Měření	Tolerance
A	22,00 mm	+0,2 mm -0,2 mm
B	10,00 mm	+0,3 mm -0,3 mm
C	16,00 mm	+0,3 mm -0,3 mm
D	66,00 mm	+0,7 mm -0,7 mm
Tloušťka distanční desky	0,70 mm	+0,08 mm -0,08 mm
Polohové otvory	3,3 mm	+0,2 mm -0,2 mm



5.6.2 Vstupní rozdělovač

V místě spojení vnitřního obrysu a montážní plochy dorazu karburátoru může dojít k odstranění některých otřepů z výroby. Jedná se o ruční oříznutí spočívající v malém rohovém zlomu o šířce menší než 3 mm. Žádné další broušení nebo obrábění není povoleno.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Sací potrubí označené identifikačním kódem "267915" a názvem "ROTAX" nebo jen "267916".

125 MAX DD2:

Sací potrubí označené identifikačním kódem "267410" a názvem "ROTAX" nebo jen "267411".

5.7 CRANKSHAFT

5.7.1 Konická tyč

	Délka	Tolerance
Mrtvice	54,5 mm	+0,10 mm -0,10 mm

Na hřídeli ojnice musí být uvedena kovaná čísla "213", "365", "367" nebo "362".

Hřídele ojnic "213", "365" a "367" nejsou opracované a jsou měděné.

Hřídel ojnice "362" není pomědněná a je prázdná (šedohnědá).

Broušení nebo leštění hřídele ojnice není .

5.7.2 Signál zapalování na klikovém hřídeli

Nasaďte šablonu (Rotax 277391) na klikový hřídel.

Vyrovnejte otvor v šabloně pro velký koncový čep s velkým koncovým čepem klikového hřídele.

Obě hrany signálního obrábění na klikovém hřídeli musí být v souladu (+/-0,5 mm) s odpovídajícími hranami (MAX nebo DD2) šablony.

5.7.3 Hlavní ložiska klikového hřídele

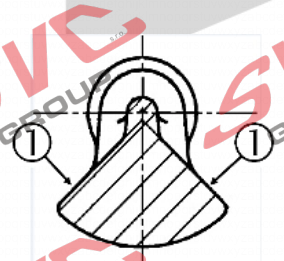
Povoleno je pouze hlavní ložisko klikového hřídele 6206 od společnosti FAG. Směr montáže ložiska je volný.

Musí být označeny kódem 579165BA, Z-579165.11. KL nebo Z-579165.21. KL

5.8 VYVAŽOVACÍ HŘÍDEL

Je třeba nainstalovat vyvažovací hřídel a vyvažovací ozubená kola.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:



Vyvažovací hřídel musí vykazovat identifikační kód 237944, 6237948 nebo 6237949.

Povrch (1) není obrobený a musí vykazovat litý/kovaný povrch.

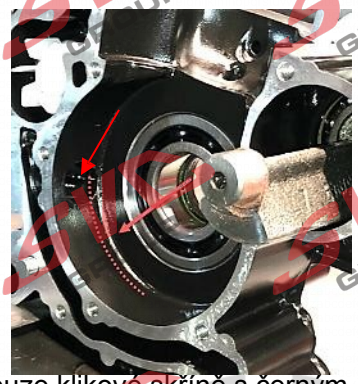
Minimální hmotnost suché váhové hřídele nesmí být nižší než: 255 gramů.

5.8.1 Dvoustupňová převodovka (pouze pro 125 MAX DD2)

Primární hřídel s 19 zuby pro 1. převodový stupeň a 24 zuby pro 2. převodový stupeň. Volnoběžka pro 1. rychlostní stupeň musí mít 81 zubů.

Volnoběžka pro 2. rychlostní stupeň musí mít 77 zubů.

5.8.2 Klikova skříň



Jak je dodáváno výrobcem.

Ve dvou hlavních převodových kanálech a v oblasti kliky není povoleno žádné broušení/leštění.

Na klikových skříních může být patrné obrábění v oblasti označené na obrázku a v oblasti otvoru snímače zapalování kliky.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX a 125 MAX DD2

U IRMCE, Continental (Zone) a National RMC je povoleno používat pouze klikové skříně s černým povlakem.

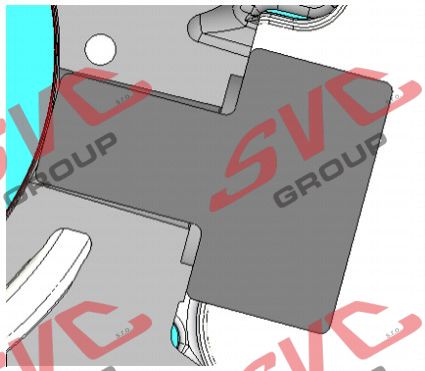
Pro všechny ostatní závody je povoleno používat klikové skříně bez laku nebo s černým lakem.

125 Micro MAX a 125 Mini MAX

IRMCE, Continental (Zone) a National RMC jediné klikové skříně, které lze legálně použít pro závody v kategoriích 125 Micro MAX a 125 Mini MAX, budou originální obrobené příruby s kódem odlitku 6211885 (strana snímače zapalování) a 6211893 (strana spojky).

Pro všechny ostatní závody je povoleno používat klikové skříně bez laku nebo s černý

Pro 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX a 125 MAX DD2



Měřidlo vzdálenosti zapalování (277406) musí být zasunuto ve svislém směru do otvoru pro snímač zapalování. Měřidlo se musí zcela dotýkat povrchu zátky klikové skříně, v čelních plochách nesmí být viditelné žádné mezery. **Toto měření platí pouze pro originální opracovaný typ příruby sběrače s kódy odlitků 6211885 (strana snímače zapalování).**

6. TECHNICKÁ SPECIFIKACE MIMO TĚSNĚNÍ MOTORU PRO MOTOKÁROVÉ MOTORY ROTAX MAX

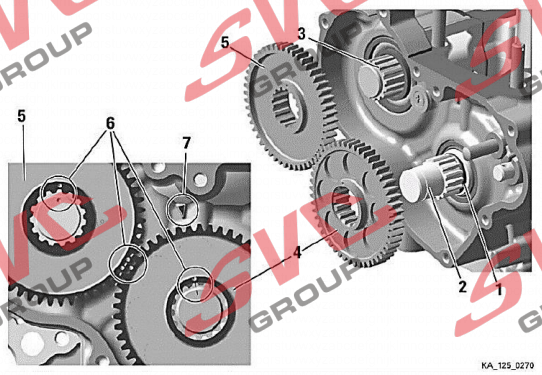
Soutěžící je povinen zkontrolovat své vybavení (všechny součásti mimo těsnění motoru, jak je uvedeno níže), aby se ujistil, že jeho vybavení odpovídá níže uvedené technické specifikaci!

6.1 BALANCE DRIVE

125 Micro MAX, 125 Mini MAX,125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Je povoleno používat pouze ocelová vyvažovací kola (minimální šířka= 8,8 mm).

Vyvažovací kola musí být namontována a seřízena podle pokynů v příručce pro opravy.



125 MAX DD2:

Na klikovém hřídeli musí být namontováno vyvažovací hnací kolo.

Vyvažovací ozubené kolo musí být namontováno na primární hřídeli a musí být seřízeno s vyvažovacím hnacím kolem podle pokynů v příručce pro opravy.

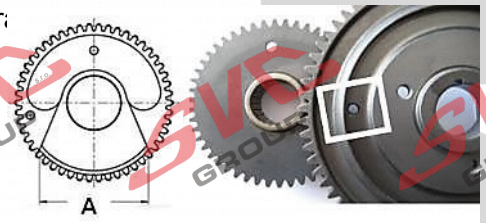
Verze 1:

Hmotnost mušky vyvažovacího zařízení musí vykazovat vrha

Verze 2:

Letová hmotnost vyvažovacího zařízení může vykazovat opra

Rozměr A (nejširší část závaží) musí být buď:



	Délka	Tolerance
Rozměr A	53,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm
Rozměr A	57,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm

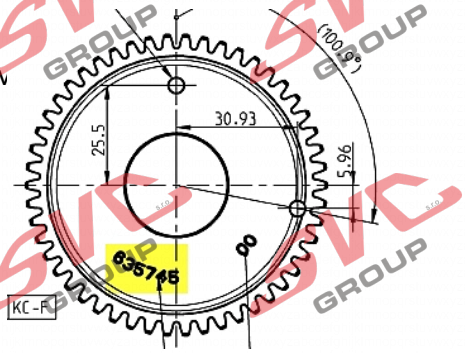
Minimální hmotnost suchého vyvažovacího zařízení včetně ložiska nesmí být nižší než 240 gramů.

Verze 3:

Číslo dílu ROTAX 635745 (viditelné na převodovce).

Letová hmotnost vyvažovacího zařízení může vykazovat opracovaný pov

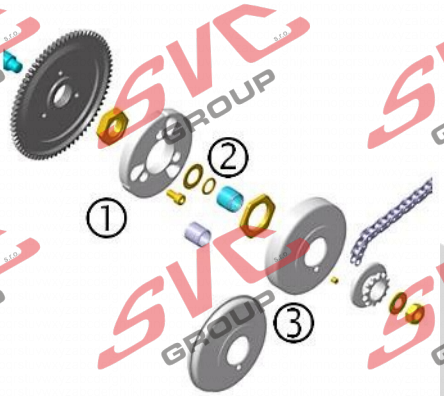
Minimální hmotnost suchého vyvažovacího zařízení včetně ložiska nesmí být nižší než 255,0 gramů.



6.2 ODSTŘEDIVÁ SPOJKA

6.2.1 Komponenty

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senic MAX:



Otáčky záběru odstředivé spojky při maximu 4 000 ot/min (motokára bez řidiče se musí rozjet).

Jsou povoleny dvě verze spojky (položka 1, s otvory a bez otvorů).

Obě verze jsou označeny nápisem "ROTAX".

O-kroužek (položka 2) musí být namontován a musí zajišťovat odpovídající

těsnění mezi spojkovým bubnem a jehlovým/plochým ložiskem.

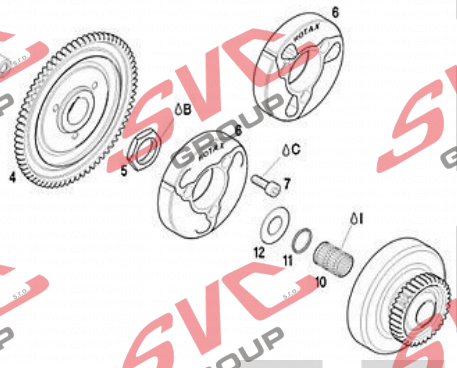
Je povoleno dvě verze spojkového bubnu (položka 3). Obě

verze jsou označeny nápisem "ROTAX".

Známky úniku maziva nebo látky z jehlového/plochého ložiska do spojkového bubnu nesmí přesahovat obrázek vedle.

Styčná plocha mezi spojkou a spojkovým bubnem musí být vždy suchá - mazání není povoleno.

125 MAX DD2:



Otáčky záběru odstředivé spojky při maximu 4 000 ot/min (motokára bez řidiče se musí rozjet).

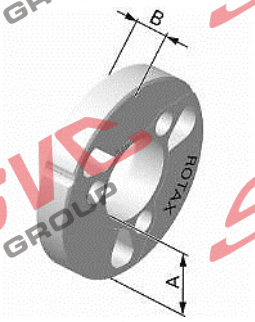
Obě verze spojky (položka 6, s otvory i bez nich) jsou legální.

Musí být nasazen O-kroužek (položka 11).

6.2.2 Rozměry spojky

Tloušťka spojkové botky (A):

Všechny motory MAX Minimální= 24,10 mm



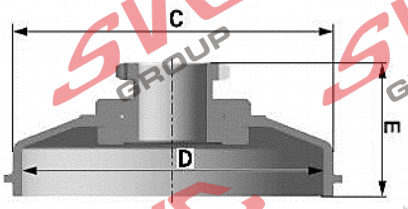
Měření se provádí na 3 otevřených koncích spojky, 5 - 10 mm od obrobené drážky (všechny spojkové čelisti musí být při měření zcela uzavřené - bez mezery).

Výška spojky (B):

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125, Senior MAX: Minimum = 11,45 mm.

125 MAX DD2: =Vnější průměr spojkového bubnu (C):

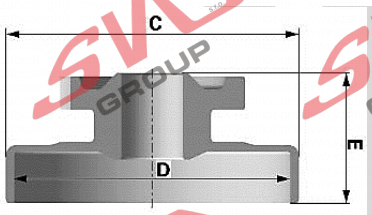
Minimální= 89,50 mm



Průměr se musí měřit posuvným třmenem těsně vedle poloměru od ramene (ne na otevřeném konci spojkového bubnu).

Vnitřní průměr spojkového bubnu (D):

Maximální= 84,90 mm



Průměr se měří posuvným měřítkem. Měření musí být provedeno uprostřed spojkového bubnu (ve styčné ploše mezi spojkou a spojkovým bubnem).

Výška spojkového bubnu (E) s ozubeným kolem / primárním převod

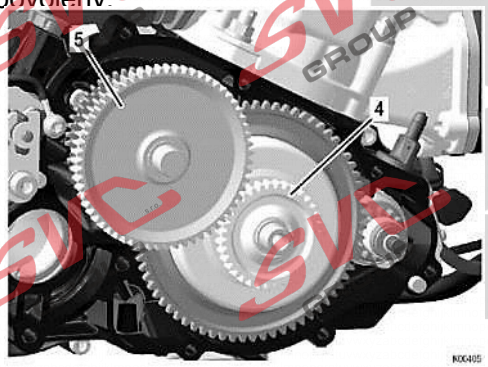
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX: Minimum = 33,90 mm

125 MAX DD2: Minimální= 39,50 mm

6.3 PRIMÁRNÍ POHON 125 MAX DD2)

Musí být použity pouze originální převody primárního pohonu (4+5) následujících možností převodového poměru. Následující kombinace jsou povoleny:

Hnací ústrojí	Hnací ústrojí
32	65
33	64
34	63
35	62
36	61
37	60
38	59



Poznámka

Konkrétní převodový poměr primárního převodu může být pro každý závod stanoven v "Bulletinu".

6.4 ŘAZENÍ (125 MAX DD2)

Dvoustupňová převodovka se musí ovládat z pomocí originálního systému řazení pádly Rotax (viz obrázek).

Řezání originálních hliníkových pádel řazení (30) nebo přidávání neoriginálních dílů není povoleno.

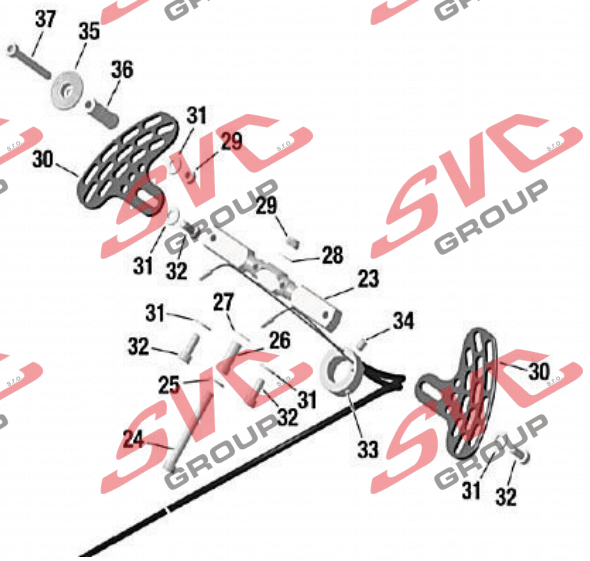
Montáž pádel řazení (30) na spodní nebo horní stranu biče (23) je povolená úprava.

Na pádlo řazení lze namontovat volitelné díly (35 - 37). (30) v jakékoli pozici.

Ohýbání hliníkových pádel řazení za účelem jejich vyrovnání s volantem je povolená úprava.

Bič (23) nabízí dvě přípojky pro kabely (23) na každé straně pro krátký nebo dlouhý pojezd. Obě přípojky je možné používat legálně.

Změna připojení kabelů k bičíku (23) zleva doprava a zprava doleva je povolená úprava.



6.5 KOMBINACE ZAPALOVACÍHO SYSTÉMU, KARBURÁTORU A VÝFUKOVÉHO SYSTÉMU

Kombinace součástí je omezena na následující specifikace pro jednotlivé typy motorů.

Komponenta / motor MAX	Micro	Mini	Junior	Senior	DD2
Systém zapalování Dell'orto	✓	✓	✓	✓	✓
Výfukový ventil, elektronicky časovaný	-	-	-	✓	✓
Karburátor XS	✓	✓	✓	✓	✓
Výfukový systém, EVO	✓	✓	✓	✓	✓

6.6 VÝFUKOVÝ VENTIL (125 SENIOR MAX A 125 MAX DD2)

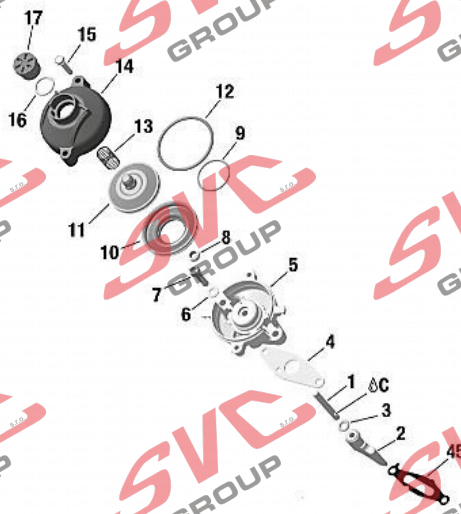
Systém musí být použit se všemi součástmi namontovanými tak, jak je na obrázku.

Musí být instalována ochranná deska válce (45), která musí mít minimální tloušťku 0,08 mm s ID válce 223933 a 613933.

Je možné, že ochranný štítek válce (45) vykazuje známky opotřebení nebo poškození.

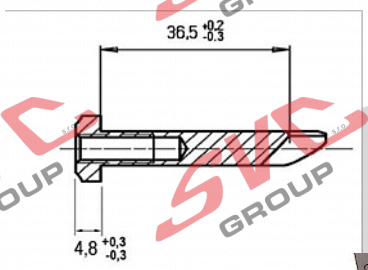
Spodní část (10) musí mít zelenou barvu.

U válců "ROTAX RACING" s identifikačními kódy 413531 a 613934 není nutné používat ochranný štítek válce (45).



6.6.1 Výfukový ventil

Položka 2	Délka	Tolerance
Výfukový ventil	36,5 mm	+0,20 mm -0,30 mm
Šířka límce	4,8 mm	+0,30 mm -0,30 mm



Oba typy výfukových ventilů, bez povrchové úpravy nebo dodané s tvrdou eloxovanou povrchovou úpravou, jsou legální k použití. Přísně zakázané úpravy.

6.6.2 Vzdálenost příruby výfukového ventilu na válci od pístu, identifikační kód válce 223993 a 613933.

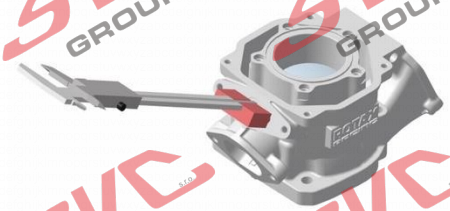
Otáčejte klikovým hřídelem, dokud píst neuzavře výfukový otvor. Vložte měřidlo výfukového ventilu (Rotax 277030) podle obrázku, dokud se nezastaví na přírubě.

V místě kontaktu mezi měřidlem výfukového ventilu (Rotax 277030) přírubou válce se mezi měřidlo a přírubu nemusí vejít měrka 0,05 mm.

Měření se musí provádět mimo kontaktní oblast výfukového ventilu vyznačenou červeně.

6.6.3 Vzdálenost příruby výfukového ventilu na válci od pístu, identifikační kód válce 413531 a 613934.

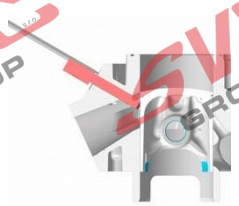
Otáčejte klikovým hřídelem, dokud píst neuzavře výfukový otvor. Vložte měřidlo výfukového ventilu (Rotax 277032) podle obrázku, dokud se nezastaví na přírubě.



Změřte vzdálenost od konce měřidla k povrchu zátky válce.

Tento rozměr nesmí překročit 25,0 mm.

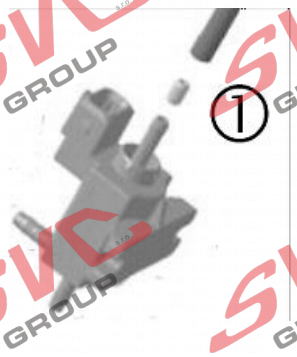
Měření je třeba provést na obou stranách nahoru a dolů, šablonu otočte o 180 stupňů.



6.6.4 Impulsní tryska:

Montáž originální impulsní trysky (1) do tlakové hadice je povolenou úpravou.

Směr impulzní trysky uvnitř tlakové hadice je volný.



6.6.5 Nastavení výfukového ventilu

Elektronické časování výfukového ventilu nabízí dvě různá nastavení (A nebo B) pro otevření výfukového ventilu.

(A)...přídavný zemnicí kabel není připojen

(B)...přídavný zemnicí kabel je připojen Obě nastavení jsou legální.

6.7 SYSTÉM ZAPALOVÁNÍ

Digitální bateriový zapalovací systém, variabilní časování zapalování, bez možnosti nastavení.

6.7.1 Zapalovací svíčka

125 Micro MAX a 125 Mini MAX:

Zapalovací svíčka: NGK GR8DI nebo NGK GR9DI.

Mezera mezi elektrodami (maximální): Mezi oběma elektrodami nesmí být mezera (max.) 1,20 mm.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX:

Zapalovací svíčka: NGK GR8DI nebo NGK GR9DI.

Mezera mezi elektrodami (maximální): Mezi oběma elektrodami nesmí být mezera (max.) 1,00 mm.

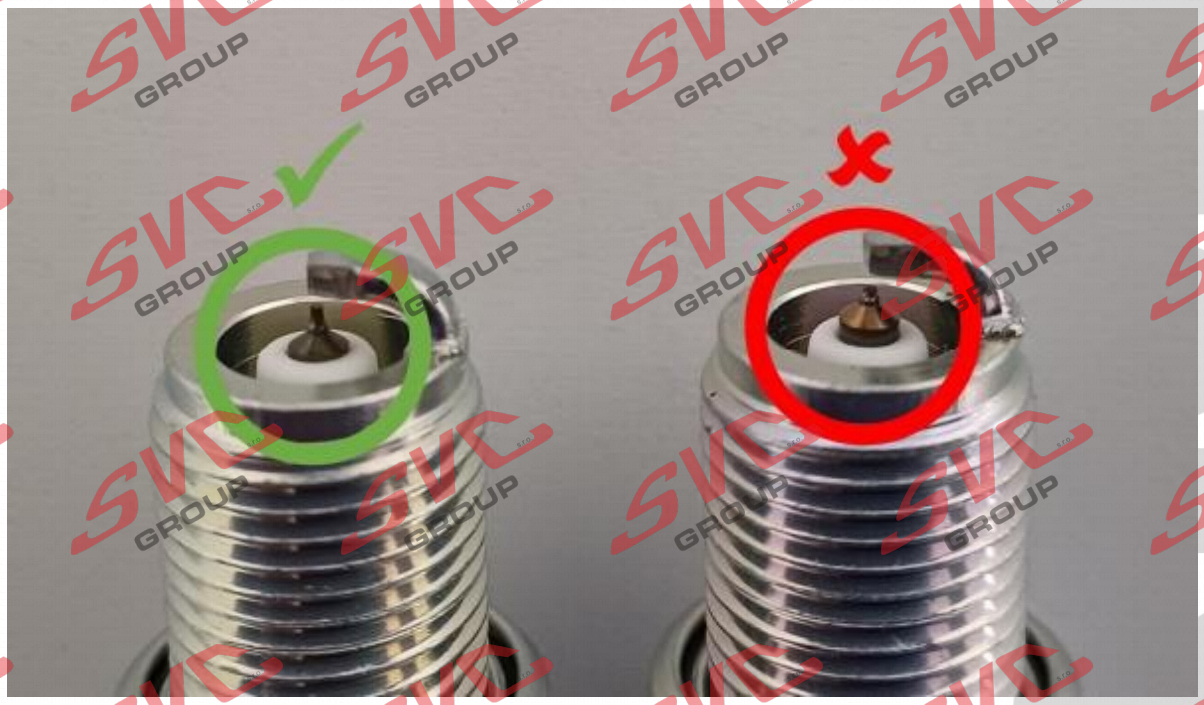
Pro 125 MAX DD2:

Zapalovací svíčka: NGK GR8DI nebo NGK GR9DI.

Mezera mezi elektrodami (maximální): Mezi oběma elektrodami nesmí být mezera (max.) 1,00 mm.

Pro všechny kategorie: Je povoleno používat pouze NGK GR8DI nebo NGK GR9DI, jak je uvedeno na obrázku níže na levé straně a označeno zeleným kroužkem.

Použití náhradního dílu označeného červeným kroužkem s prodlouženou elektrodou je přísně zakázáno.



6.7.2 Víčka zapalovacích svíček

Je povoleno dvě verze víčka zapalovací svíčky. Červená s

označením NGK nebo ROTAX

Verze 1.

Verze 2.

6.7.3 Vyzvednutí

Na označení sběrače musí být v prvním řádku uvedena tato čísla 029600-0710.

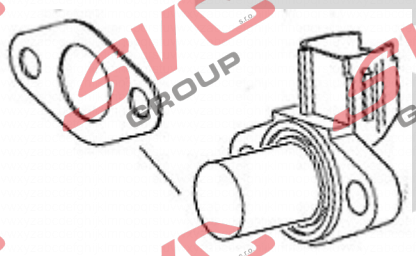
Ocelová kulička (průměr 3-5 mm) umístěná na kruhové ploše senzoru musí zůstat ve středu kruhové plochy.

Délka od těsnicí plochy / povrchu ke konci sběrače podle obrázku (A) nesmí přesáhnout 26,3 mm. Měření musí být provedeno s odstraněným těsněním.

Známky broušení nebo odstraňování materiálu na těsnicí ploše jsou přísně zakázány.

Montáž sběrače ke klikové skříni pomocí (1) přídavného těsnění (431500) k původnímu pryžovému těsnicímu kroužku sběrače **je povinná** pro všechny motory, které nepoužívají původní obráběný typ příruby sběrače s kódem odlitku 6211885 (strana snímače zapalování).

Použité přídavné těsnění Rotax 431500 musí mít minimální tloušťku větší než = 0,5 mm.



Je povoleno namontovat maximálně dvě těsnění (Rotax 431500).

Montážní poloha přídavného těsnění (přídavných těsnění):

Kliková skříň - pryžový těsnicí kroužek - přídavné těsnění - sběrač.

Poznámka:

Není nutné instalovat žádné další těsnění, s výjimkou pryžového těsnicího kroužku na originální obrobené přírubě sběrače s kódem odlitku 6211885 (strana snímače zapalování) pro snímač sběrače.

6.7.4 Systém zapalování

Zapalovací systém Dellorto lze používat pouze legálně.

Ředitelé závodu mohou kdykoli požádat, aby závodník vyměnil elektronickou jednotku (ECU) za jinou, kterou poskytne správa závodu.

Vizuální vzhled zapalovací cívky musí být shodný s obrázky. Na svorce zapalovací cívky musí být vidět 2 kolíky.

Zapalovací cívka je stále legálně použitelná i v případě, že je jedna nebo obě nálepky vybledlé nebo odstraněné.

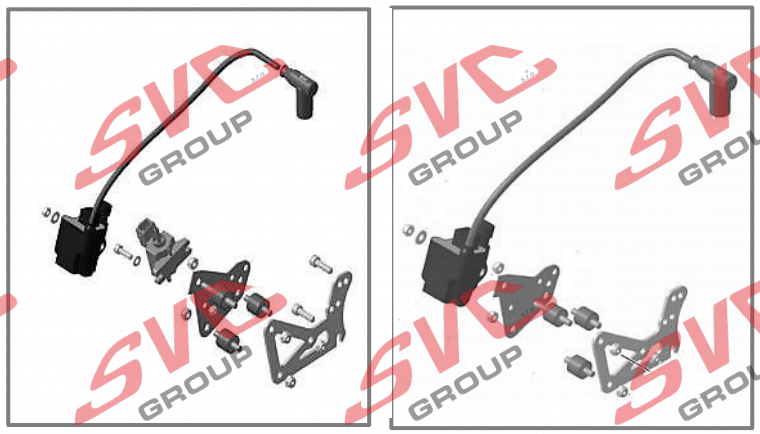
Minimální délka vysokonapěťového kabelu zapalovací cívky je 210 mm (od výstupu zapalovací cívky k výstupu konektoru zapalovací svíčky = viditelná délka kabelu).

Zapalovací cívka (stejná pro všechny motory) se samostatnou elektronickou jednotkou (ECU, specifická pro každý motor).

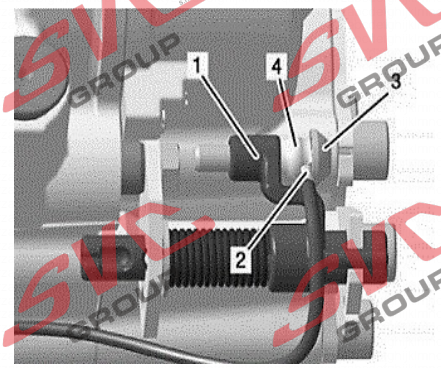
Zapalovací cívka a řídicí jednotka (a magnetický ventil, pouze pro 125 Senior MAX a 125 MAX DD2) musí být vybaveny všemi komponenty podle níže uvedených obrázků.

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

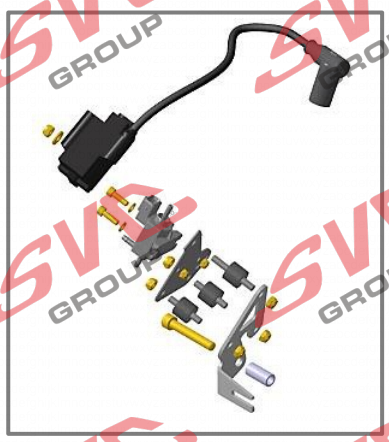
Pokud je montážní konzola (pouze 125 Micro MAX, 125 Mini Max, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX) v konfliktu s komponentem podvozku, je povoleno přidat mezi montážní konzolu a kryt převodovky 2 distanční podložky, jednu na každý montážní otvor, o maximální tloušťce 20 mm.



125 DD2 MAX / Masters: Elektrický kontakt na sestavě řazení musí být připojen podle obrázku níže.



125 MAX DD2:



6.7.5 ECU

Elektronická řídicí jednotka (ECU) je označena nálepkami a je legální i v případě, že je nálepka nečitelná nebo zmizela.

125 Micro MAX: "666815"

125 Mini MAX: "666818"

125 Junior MAX: "666813"

125 Senior MAX: "666815"

125 MAX DD2: "666816"

ECU musí být zkontrolována pomocí testeru ECU (Rotax 276230) podle následujícího postupu.

Odpojte kabelový svazek motoru od řídicí jednotky.

Připojte kabelový svazek testeru ECU k ECU.

Propojte energetický kabel kabelového svazku testeru ECU s nabíjecím konektorem kabelového svazku motoru.

Při každém připojení k baterii se na displeji na cca 2 sekundy zobrazí verze softwaru testeru ECU.

Verze softwaru zobrazená na displeji musí být 2V00. Spusťte test stisknutím tlačítka "✓ " na testeru ECU.

Přibližně po 3 sekundách se na druhém řádku displeje zobrazí typ ECU ①, je skutečně testován.

Přibližně po 30 sekundách se v prvním řádku displeje zobrazí výsledek testu ②. Tester ECU musí zobrazit následující výsledky:

125 Kategorie Micro MAX

① 666815MAX

② !! Test OK!!

125 Kategorie Mini MAX

① 666818MINIMAX

② !! Test OK!!

125 Kategorie Junior MAX

① 666813JNRMAX

② !! Test OK!!

125 Kategorie Senior MAX

① 666815MAX

② !! Test OK!!

125 MAX kategorie DD2

① 666816MAXDD2

② !! Test OK!!

6.8 BATERIE, UPEVNĚNÍ BATERIE A KABELOVÝ SVAZEK

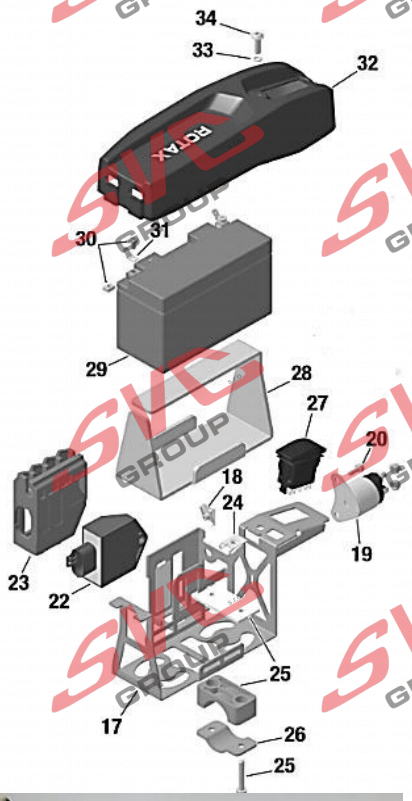
Je povoleno používat pouze originální baterie s následujícími specifikacemi.

YUASA YT7B-BS (s označením Rotax i bez něj)

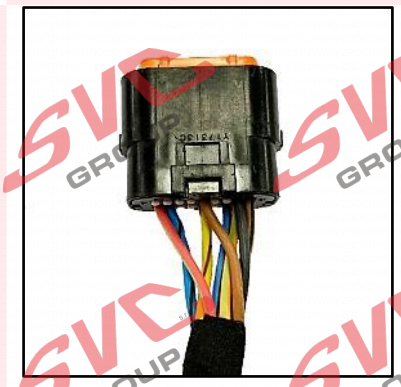
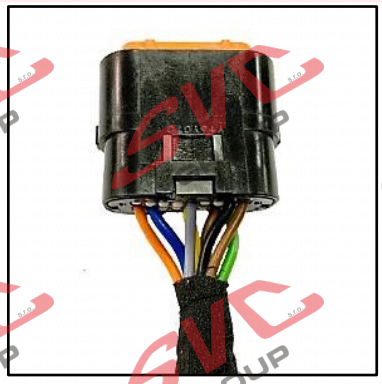
ROTAX RX7-12B nebo RX7-12L nebo ROTAX LiFePo4 (lithium-železo-fosfátový typ)

Baterie musí být opatřena originální svorkou a krytem baterie (podle obrázků) a musí být připevněna k podvozku oběma svorkami (všemi 4 šrouby). Použití svorky baterie s podpěrou kabelu nebo bez ní je legální.

Svorka baterie musí být namontována na levé straně podvozku vedle sedadla.

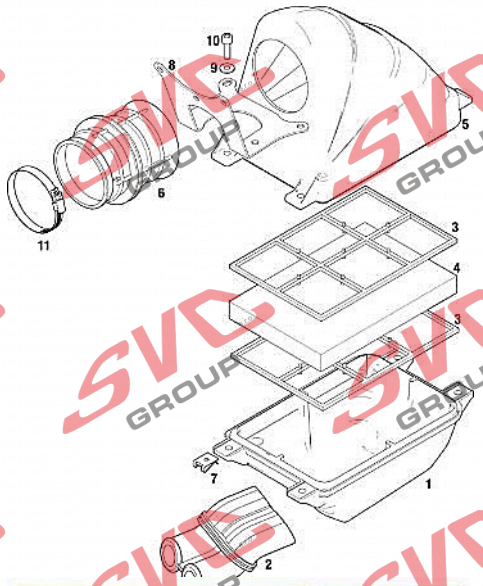


Je povoleno použít dvě verze kabelového svazku. Rozdíly mezi oběma verzemi lze snadno identifikovat podle uvedených klíčových bodů.

	Kabelový svazek (666 835)	Kabelový svazek (666 836)
Konektor ECU		
Nabíjecí konektor		
Elektromagnetický konektor		

6.9 TLUMIČ SÁNÍ

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX



Tlumič sání s integrovaným omyvatelným vzduchovým filtrem musí být použit se všemi díly, jak je znázorněno na obrázku, a musí být namontován na nosnou konzolu pomocí dvou šroubů (za sucha i za mokra).

Trubka tlumiče sání (pozice 2) a zásuvka karburátoru (pozice 6) jsou označeny. . nápisem "ROTAX".
Dno skříně tlumiče sání je na vnitřní straně označeno nápisem "225015".

Skříň tlumiče sání, nahoře na vnitřní straně je nápis "225025".

Je povoleno dvě verze originálních vzduchových filtrů (Pos4).

Dvouvrstvý vzduchový filtr (zelený/oranžový), dvouvrstvý vzduchový filtr (zelený/tmavě zelený) s označením "Twin Air". V závislosti na stupni promazání olejem se mohou barvy mírně měnit nebo může dojít ke zbarvení povrchu (viz příklady).

Vzduchový filtr (poz. 4) musí být namontován podle obrázku mezi dvěma držáky (poz. 3) a musí pokrývat celou plochu dna skříně tlumiče sání (poz. 1).

Za mokra není dovoleno cokoli připevňovat na vzduchový box, aby byl vstup vzduchu chráněn před stříkající vodou.

125 MAX DD2:

Tlumič sání s integrovaným omyvatelným vzduchovým filtrem podle obrázku.

Skříňka tlumiče sání (pozice 1) je na vnitřní straně označena "225012" (4 sponky) nebo "225013" (5 spon).

Kryt tlumiče sání (poz. 2) je na vnitřní straně označen "225022" (4 svorky) nebo "225023" (5 svorek).

Je povoleno používat dvě verze vzduchových filtrů (Pos 3). Verze 1, s integrovaným ocelovým rámem.

Verze 2, se samostatným plastovým rámečkem (poz. 4).

Vzduchový filtr musí být namontován mezi skříň tlumiče sání a kryt tlumiče sání tak, aby byla pokryta celá plocha skříně tlumiče sání.

Na krytu tlumiče sání (poz. 2, Rotax 225022) je nutné nasadit O-kroužek (poz. 6) na trubku tlumiče sání (poz. 5). Trubka tlumiče sání (Pos 5) a objímka karburátoru (Pos 7) jsou označeny nápisem "ROTAX".

Utěsnění horní části tlumiče sání pomocí lepicí pásky je povolenou úpravou. Za mokra není povoleno cokoli připevňovat na vzduchový box, aby byl vstup vzduchu chráněn před stříkající vodou.

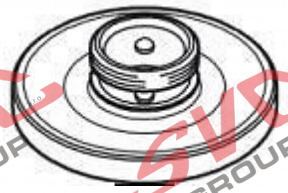
6.10 CARBURETTOR

Karburátor Dellorto, na tělese musí být vyražen nápis "VHSB 34" Na tělese karburátoru je vyraženo "XS".

Celý sací otvor karburátoru musí mít odlitý povrch.

(Viz obrázek) V oblasti označené červenou šipkou není dovoleno žádné obrábění.

Volitelný šroub zátky karburátoru s označením "ROTAX" (ROTAX, č. dílu 261 030) je povoleno použít.



Obě odvzdušňovací šroubení musí být spojena originální odvzdušňovací hadicí min. 155 mm (Rotax 260260). Umístění otvoru musí být na zadní straně karburátoru.

Nastavení seřizovacích šroubů karburátoru (volnoběžné otáčky a volnoběžný vzduch) je volné. Poloha jehly trysek je volná.

Všechny trysky musí být vždy správně usazeny a bezpečně připevněny (dotaženy)!

Minimální požadovaná velikost hlavní trysky může být pro každý závod stanovena v "Bulletinu".

Venturiho otvory vložky karburátoru mohou vykazovat známky opracování CNC řízením.

Vložka karburátoru může být použita s 1 nebo 2 těsněními umístěnými mezi vložkou a karburátorem. těleso karburátoru.

SÍTĚ NA PALIVO

Karburátor lze použít s palivovým sítkem v tělese karburátoru i bez něj.

Výška obou ramen plovákové páky musí být v drážce měrky karburátoru (Rotax 277400) podle jejich normální hmotnosti, měřeno na tělese karburátoru bez těsnění v obrácené svislé poloze.

Sestava jehlového ventilu s vyraženým označením "150"

Jehlový ventil nesmí procházet otvorem jehlového ventilu.Jehlový ventil musí být označen pouze symbolem kosočtverce" INC".

Počáteční tryska je opatřena číslicemi "60".

Jakékoli číslo hlavní trysky Dellorto, i když není nabízeno společností Rotax, je legální.

Na sklíčku karburátoru jsou v odlitku číslice "45".

Na jehle trysky musí být vyraženo "K57".

Dva plováky s označením "4,0 gr" jsou povoleny pouze

pro použití jehlové trysky s vyraženým označením

"DP267".

	Délka	Tolerance
Celková délka	51,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm

	Délka	Tolerance
Spodní část	33,0 mm	+0,45 mm -0,45 mm

	Průměr	Tolerance
Horní otvor	2,67 mm	+0,10 mm -0,10 mm

Volnoběžná tryska

Volnoběžná tryska musí být opatřena číslem 60.

Do otvoru nesmí vstoupit měřidlo zátky 0,65 mm (použijte sadu měřidel trysek Rotax č. dílu 281 920).

Nečinná emulzní trubice

Trubice s volnoběžnou emulzí musí být opatřena razítkem 45. Zátka s rozměrem 0,50 nesmí vstoupit do středového otvoru. (Použijte sadu měrky trysek Rotax č. dílu 281 920.)

Rozprašovač

Vyjměte rozprašovač z tělesa karburátoru pomocí sady nástrojů pro Venturiho trubice (Rotax, č. dílu 676 034).

	Celková délka	Tolerance
Rozprašovač	23,75 mm	+0,35 mm -0,35 mm

	Válcová délka	Tolerance
Rozprašovač	15,75 mm	+0,25 mm -0,25 mm

	Rozměr výřezu	Tolerance
Rozprašovač	5,8 mm	+0,30 mm -0,30 mm

	Rozměr křížového otvoru	Tolerance
Rozprašovač	5,0 mm	+0,15 mm -0,15 mm

Na vložce karburátoru musí být vyraženo: "12,5"

Úhlový otvor vložek karburátoru
Měřidlo zátky 0,60 nesmí vstoupit do otvoru (použijte sadu měřidel trysek Rotax č. dílu 281 920).

Svislý otvor vložek karburátoru
Ukazatel zátky 1,30 nesmí vstoupit do otvoru (použijte sadu ukazatele trysek Rotax č. dílu 281 920).

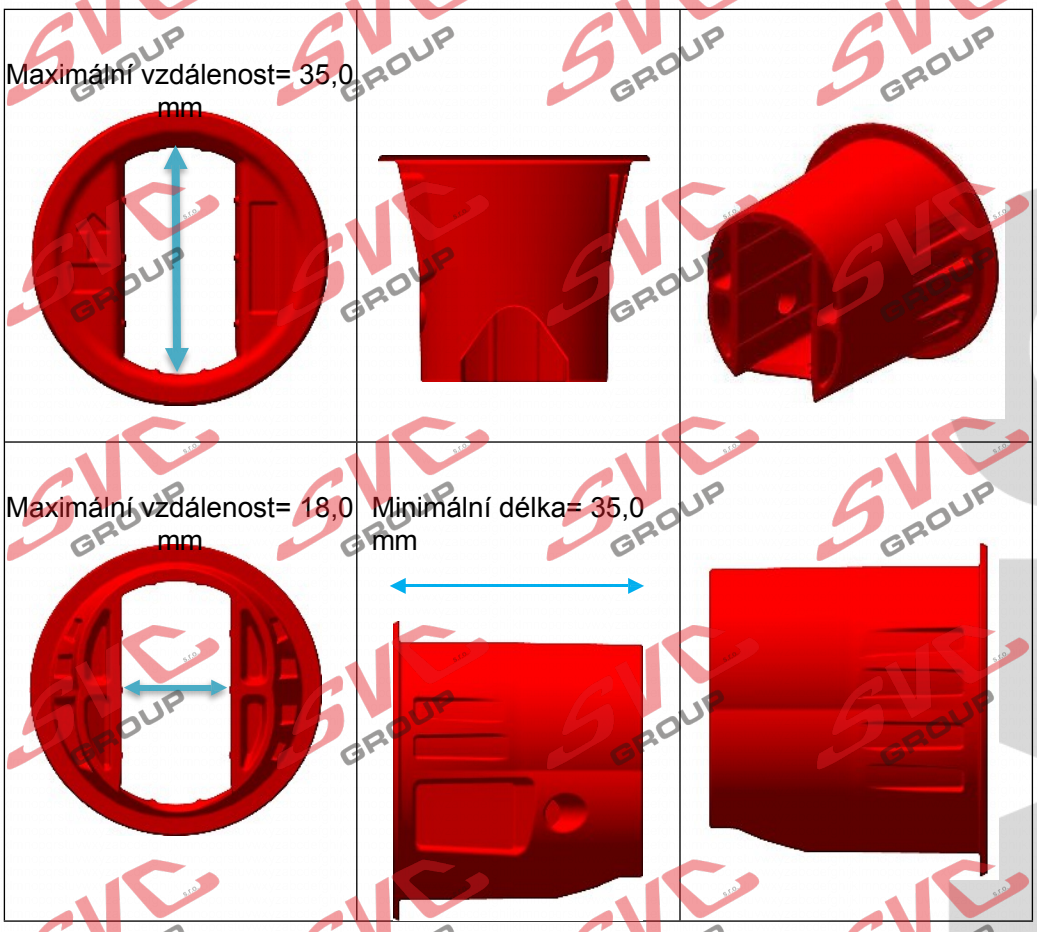
125 Micro MAX a Mini MAX:

Omezovač škrticí klapky musí být vždy zcela zasunut v tělese karburátoru a ve správné orientaci.

(Viz obrázek). Číslo dílu ROTAX:

267536

Žádné úpravy nejsou povoleny, žebrovaný povrch na přívodu má pomoci zajistit, aby rozměry nebyly upraveny.



6.11 PALIVOVÉ ČERPADLO, PALIVOVÝ FILTR

Membránové čerpadlo MIKUNI (viz obrázek vlevo) musí být použito v kategoriích 125 Micro MAX, 125 Mini MAX a 125 Junior MAX.

Pro 125 Senior MAX a 125 MAX DD2 (včetně masterů) je povoleno použít membránové čerpadlo MIKUNI nebo Dellorto (viz obrázek vpravo).

Doporučuje se a je povoleno používat palivové hadicové svorky na všech palivových a pulzních vedeních, aby bylo zajištěno bezpečné utěsnění. Je povoleno vyvrtat nový otvor pro montáž čerpadla Dellorto na stávající držáky.

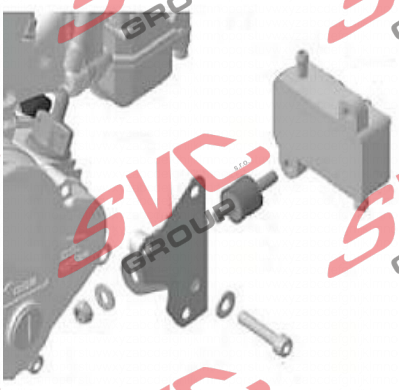
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Palivové čerpadlo musí být namontováno na spodní straně podpěry tlumiče sání (obrázek vlevo).

125 MAX DD2:

Palivové čerpadlo musí být namontováno na podpěrném držáku ROTAX číslo dílu 651063 651055 nebo 651056, připevněném ke krytu spojky (obrázek vpravo).

Montáž palivového čerpadla se dvěma původními gumovými nárazníky na podvozek je povolenou možností. V tomto případě musí být palivové čerpadlo namontováno pod osou sání karburátoru.



6.12 FILTR PALIVA

Jsou povoleny dvě verze originálního palivového filtru (viz obrázky).

Palivový filtr musí být povinně nainstalován. Palivový filtr musí být namontován mezi palivovou nádrží a palivovým čerpadlem.

Kromě palivového potrubí, palivového čerpadla a původního palivového filtru není povoleno montovat mezi palivovou nádrž a karburátor žádné další díly.

6.13 RADIÁTOR

Odstranění termostatu z krytu hlavy válců je povolená úprava. Chladič musí být namontován se všemi součástmi, jak je znázorněno na příslušném obrázku.

Použití pásky (pouze neutrální pásky bez reklam) kolem chladiče je povolenou úpravou pro regulaci proudění vzduchu chladičem.

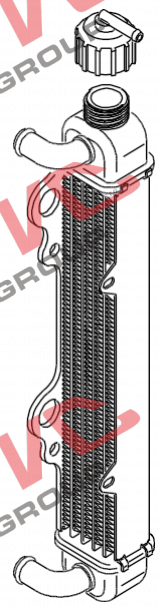
Během provozu na trati nesmí být z chladiče odstraněna páska.

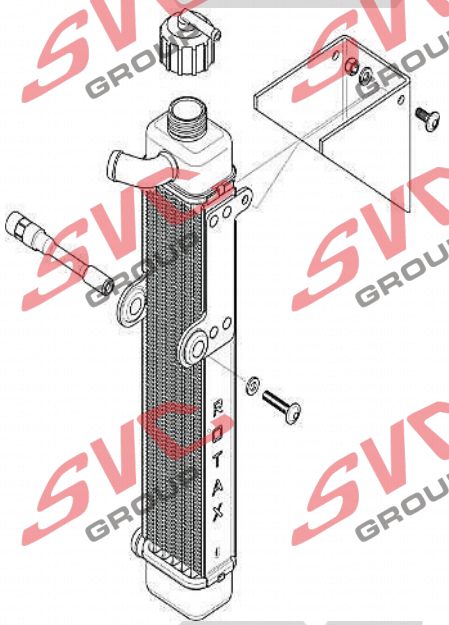
Jakékoli jiné neoriginální zařízení pro regulaci průtoku vzduchu chladičem je zakázáno.

Rozměry chladičů jsou pouze orientační.

125 Micro MAX a 125 Mini MAX:

Je povoleno používat dvě různé verze, jak je znázorněno na obrázcích.





Chladicí prostor:

Výška: 280 - 300 mm

Šířka: Tloušťka

radiátoru: 58 - 62 mm: 30 - 34 mm

Na odstranit . původní stránky klapky je . povolenou úpravou.

125 Junior MAX a 125 Senior MAX:

Chladič musí být namontován na pravé straně motoru.

Je povoleno používat tři různé verze, jak je znázorněno na obrázcích.

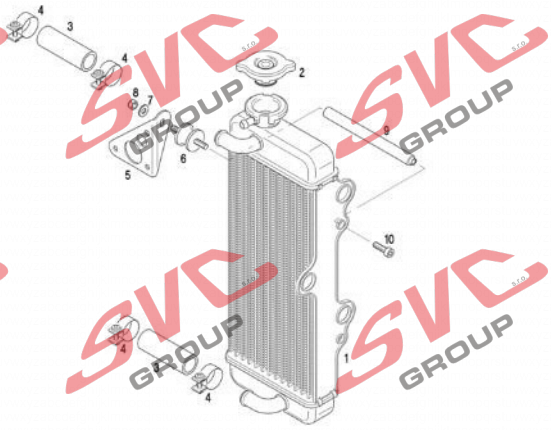
Verze 1

Chladicí prostor:

Výška: 290 mm

Šířka: 133 mm

Tloušťka chladiče: 32 mm



Verze 2

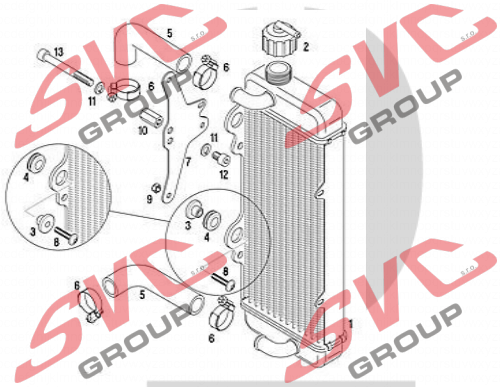
Chladicí prostor:

Výška: 290 mm

Šířka 133 mm

Tloušťka chladiče: 32 mm

Podpěrná deska (poz. 7) umožňuje dvě různé montážní polohy (výšky) chladiče. Obě montážní polohy jsou legální.



Verze 3

Chladicí prostor:

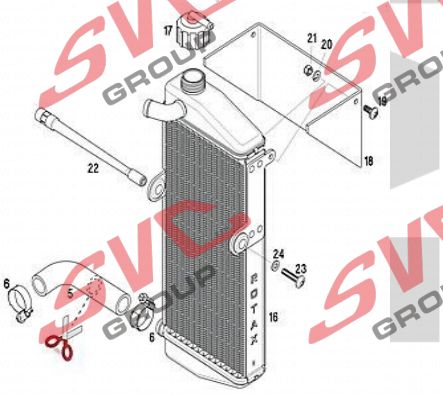
Výška: 290 mm

Šířka: 138 mm

Tloušťka chladiče: 34 mm

Chladič musí mít na boku vyražený nápis "ROTAX".

Odstranění původní klapky je povolenou úpravou.



125 MAX DD2:

Chladič musí být namontován na levé straně sedadla řidiče.

Nejvyšší bod chladiče s víčkem nesmí být výše než 400 mm nad hlavní trubkou podvozku motokáry.

Je povoleno používat dvě různé verze, jak je znázorněno na obrázcích.

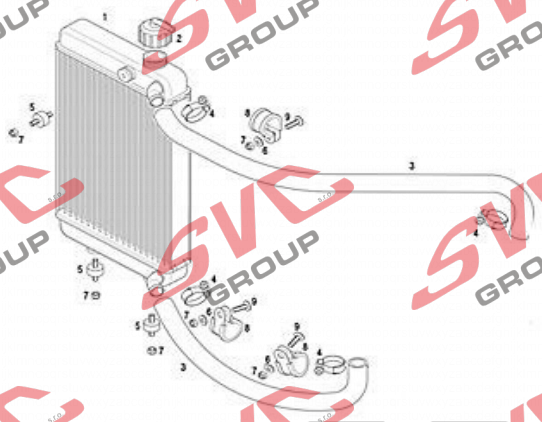
Verze 1

Chladicí prostor:

Výška: 284 mm

Šířka: 202 mm

Tloušťka chladiče: 32 mm



Verze 2

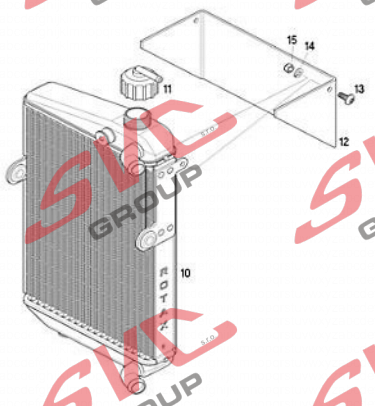
Chladicí prostor:

Výška: 290 mm

Šířka: 196 mm

Tloušťka chladiče: 34 mm

Odstranění původní klapky je povolenou úpravou.

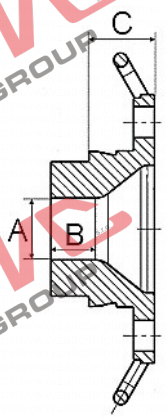


6.14 CHLADICÍ KAPALINA MOTORU

Musí se obyčejná voda bez jakýchkoli přísad.

6.15 VÝFUKOVÉ HRDLO (RESTRIKTOR)

125 Micro MAX a 125 Mini MAX:



výfukové nátrubky s těsnicím kroužkem jsou legální.

Těsnicí kroužek musí být takový, jaký se dodává. Kompletní kroužek bez trhli prasklin nebo nadměrného opotřebení.

Průměr (A) musí platit pro délku (B) nejméně 12 mm. Maximální vnitřní průměr (A) výfukových zásuvek je:

125 Micro MAX: (Rotax, č. dílu 273 192)

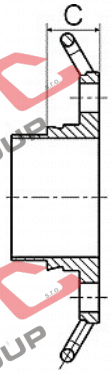
125 Mini MAX: C) musí být minimálně 18,5 mm.

Vnitřní profil výfukového hrdla je třeba zkontrolovat pomocí šablony, Rotax 277 405.

Nasaďte šablonu (**125 Micro MAX** "18 mm", **125 Mini MAX** "22 mm") co nejhlouběji do výfukového hrdla (bez těsnění, s odstraněnými karbonovými usazeninami). Mezi profilem výfukového hrdla a profilem šablony musí být stálá světlá trhlina.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 MAX DD2:

Je povoleno používat pouze díl Rotax č. 273 190.



Těsnicí kroužek musí být takový, jaký se dodává. Kompletní kroužek bez trhlin, prasklin nebo nadměrného opotřebení.

Rozměr (C) musí být nejméně 15,5 mm.

6.16 VÝFUKOVÝ SYSTÉM

K upevnění výfukového systému k válci je povoleno použít maximálně 4 kusy originálních výfukových pružin Rotax. (bezpečnostní drát v oblasti výfukové příruby nebo tlumiče výfuku není povolen).

K upevnění výfukového systému k tlumiči je povoleno použít maximálně 4 kusy originálních výfukových pružin Rotax.

Pro příslušnou třídu je povinné použít originální výfukový systém dodaný společností Rotax.

Svařování na výfukovém systému je povoleno pouze v případě opravy. Povoleny jsou pouze opravy, které vracejí součásti do původního tvaru nebo podoby.

Povolené úpravy původních výfukových systémů jsou:

- Nahrazení původních nýtů koncovky tlumiče výfuku metrickými šrouby 4 mm a příslušnými pojistnými maticemi. Upevnění 3 x (nýty, šrouby a pojistné matice) musí být vždy pevně zajištěno, aby bylo zajištěno těsnění mezi perforovanou trubkou a výfukovým systémem. Perforovaná trubka musí být zcela zasunuta do výfukového systému (viz. nahoře, pravý obrázek pro srovnání) Vnější vyčnívání vnějšího těsnicího kroužku perforované trubky je zakázáno. (Označeno červenou šipkou)

- Pokud událost vyžaduje utěsnění výfukové / perforované trubky, musí být těsnění protaženo 4th otvorem (o průměru maximálně 4 mm). Otvor musí být v takové poloze, aby nedocházelo k úniku výfukových plynů, jak je uvedeno na obrázku vpravo. Perforovaná trubka musí být vždy pevně připevněna k výfuku ve 3 bodech.
- Výměna izolační podložky (může být namontována pouze jedna originální izolační podložka) uvnitř tlumiče a koncovky tlumiče s perforovanou trubkou za originální náhradní díly Rotax.
  - 125 Micro MAX ROTAX číslo dílu 297982
  - **125 Mini MAX ROTAX číslo dílu 297985**
  - 125 JNR MAX Číslo dílu ROTAX 297982
  - 125 SNR MAX Číslo dílu ROTAX 297982
  - 125 DD2 MAX Číslo dílu ROTAX 297982

Poznámka

Při technických prohlídkách po závodě se kontroluje pouze použitá hmotnost izolační podložky výfuku.

Nové rozměry a hmotnost výfukové izolační rohože lze použít pouze pro technické kontroly před závodem / soutěží, které se provádějí před instalací a utěsněním výfukového systému, pokud to určí pořadatel soutěže / seriálu.

- Přivaření zásuvky (ve vzdálenosti 50-80 mm od kulového kloubu) na horní část výfukového systému pro měření teploty výfukových plynů.
- Přidání dalších prvků za původní tlumič pro další snížení hluku.

Kromě standardní izolační podložky je pro použití v kategoriích JNR / SNR a DD2 povolena ocelová izolační podložka (Rotax, č. dílu 297 983) o čtvercovém rozměru 165 +10 mm (není povinná), která se montuje pod standardní izolační podložku podle obrázku.

Svorka (1) musí být namontována ve vzdálenosti 18+/-2 mm, měřeno od konce trubky.

Svorka (2) musí být namontována v koncové oblasti ocelové izolační rohože.

Rozměr 10-12 mm od konce perforované trubky k začátku ocelové izolační rohože je pouze montážní údaj!

Obě svorky (1 a 2) je nutné nasadit a utáhnout.

6.17 125 MICRO MAX

Pro motor 125 Micro MAX je nutné použít specifický výfukový systém. Číslo dílu

ROTAX 273136

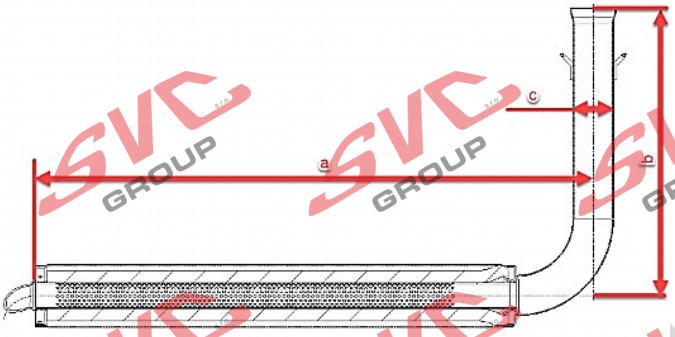
Vnější těleso výfuku je společným prvkem pro Mini MAX, ale s alternativními vnitřními komponenty (vložkami).

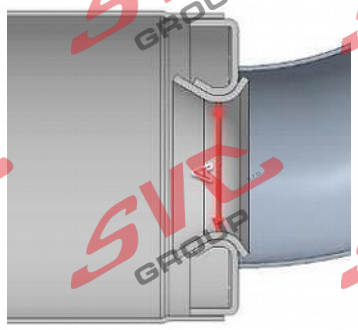
Tlumič výfuku musí být namontován v takové poloze, aby směr 90° kolenového vývodu (směr horkých výfukových plynů) nepoškozoval žádnou součást podvozku.

Výfuk musí být namontován a upevněn tak, aby bylo zajištěno úplné utěsnění kolem výfukového hrdla a těsnicího kroužku.

V diagramu vpravo jsou uvedeny následující rozměry:

- (a) 580 mm +/- 5 mm
- (b) 299 mm +/- 5 mm
- (c) 42 mm +/- 3 mm





Plná plochá deska o rozměrech 28,0 mm a tloušťce 1,5 mm nesmí procházet sekcí "A" a

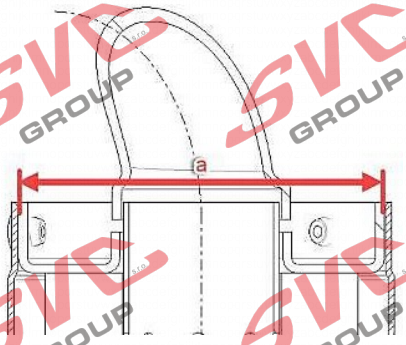
Ocelová kulička o průměru 26,0 mm musí být schopna projít sekcí "A" na níže uvedeném obrázku ze sání a zcela projít kolenem o 90 stupních.

(Nejprve je nutné odstranit vnitřní součásti výfuku)

Vnitřní rozměr konce tlumiče výfukového systému (a) na obrázku musí být maximálně 63,0 mm.

Poznámka

Nejedná se o měření perforované trubky.



Výfuk musí být pevně namontován na podvozek pomocí pevného držáku/držáků.

Výfuk musí být připevněn k pevnému držáku/držákům pomocí 2 silentbloků ROTAX.

(Povolený díl 660920 a nebo 260657).

Jediným povoleným pohybem výfuku je vychýlení 2 silentbloků.

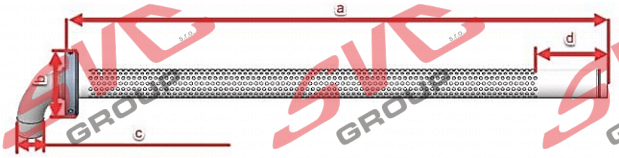
Výfuk musí být namontován v neutrální poloze bez namáhání 2 silentbloků.

125 Micro MAX Perforovaná trubka

Číslo dílu ROTAX: 273212

Měření v níže uvedeném diagramu jsou následující:

- (a) nejméně 498 mm
- (b) minimální vnější průměr 61 mm
- (c) maximální vnější průměr 26 mm
- (d) minimální délka 63 mm



Měření v diagramu vpravo je následující:

- (a) minimální vnější průměr 26,0 mm

Jediná legální izolační podložka pro 125 Micro MAX je:

Číslo dílu ROTAX 297982	Měření	Tolerance
Nová minimální velikost	480 x 270 mm	+10 mm -10 mm
Nová hmotnost	207 gramů	+31 gramů -31 gramů
Použitá hmotnost (stará)	245 gramů	+105 gramů -105 gramů

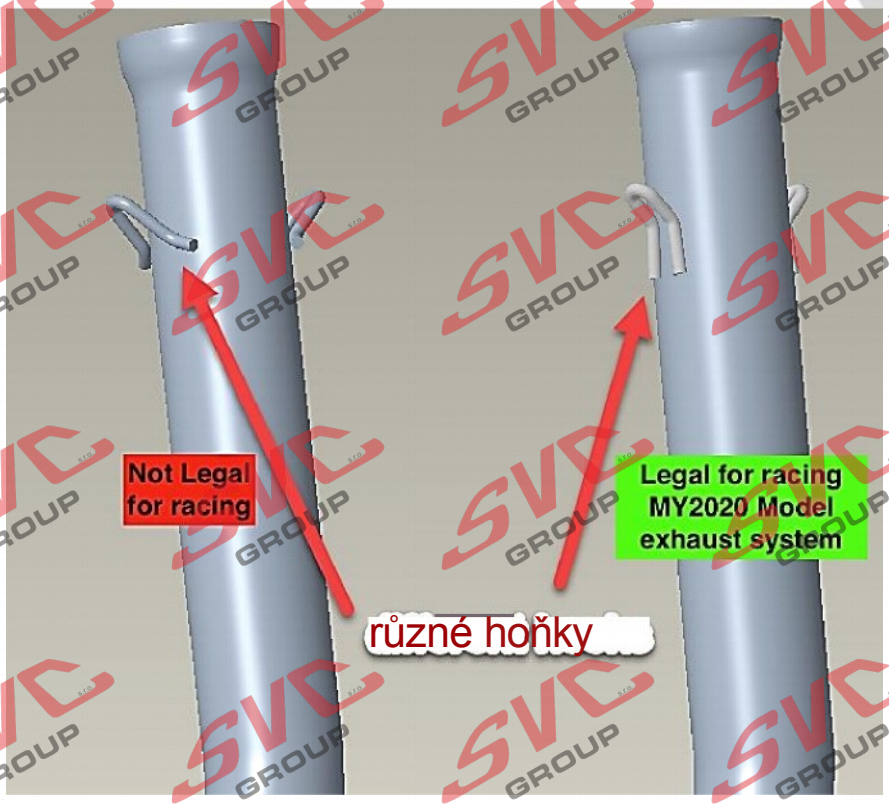
Poznámka

Jediný výfukový systém povolený pro závody v kategoriích 125 Micro a 125 Mini MAX je verze MY2020.

Výfuk má 3 zřetelné vizuální rozdíly, podle kterých lze identifikovat verzi MY2020.

1. Výfukové háky
2. Připojovací zásuvka / kulový kloub se připojí na rozdělovači
3. Tloušťka stěny výfukového systému je 1,0 mm (starší výfukový systém, který není povolen pro závodění, má tloušťku stěny 1,5 mm).

Not Legal for racing
Legal for racing MY2020 Exhaust system


Not Legal for racing
Legal for racing MY2020 Model exhaust system
různé hořky

6.18 125 MINI MAX

Pro motor 125 Mini MAX je nutné použít specifický výfukový systém. Číslo dílu ROTAX 273137

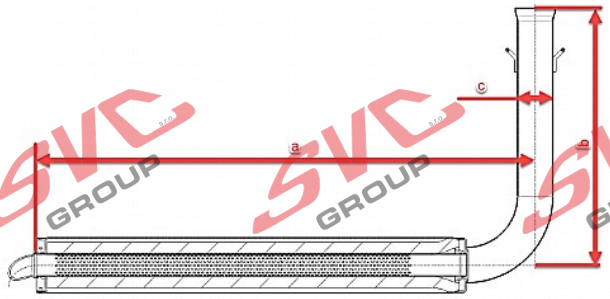
Vnější těleso výfuku je společná součást s Micro MAX, ale s alternativními vnitřními součástmi.

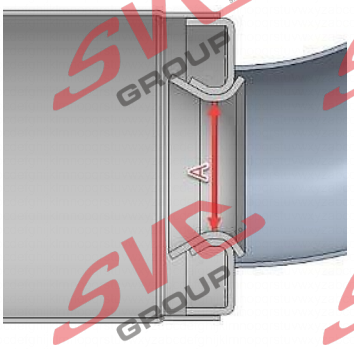
Tlumič výfuku musí být namontován v poloze, kdy směr 90° kolenového vývodu (směr horkých výfukových plynů) nepoškozuje žádnou součást podvozku.

Výfuk musí být namontován a upevněn tak, aby bylo zajištěno úplné utěsnění kolem výfukového hrdla a těsnicího kroužku.

Měření v níže uvedeném diagramu jsou následující:

- (a) 580 mm +/- 5 mm
- (b) 299 mm +/- 5 mm
- (c) 42 mm +/- 3 mm



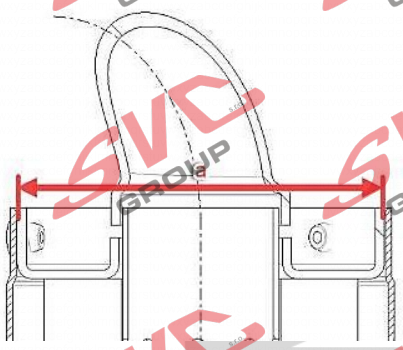


Plná plochá deska o rozměrech 28,0 mm a tloušťce 1,5 mm nesmí procházet sekcí "A" a

ocelová kulička o průměru 26,0 mm musí být schopna projít sekcí "A" na níže uvedeném obrázku ze sání a zcela projít 90stupňovým kolenem.

(Nejprve je nutné odstranit vnitřní součásti výfuku)

Vnitřní měření koncovky tlumiče výfukového systému (a) v níže uvedeném diagramu musí být maximálně 63,0 mm.



Poznámka

Nejedná se o měření perforované trubky.

Výfuk musí být pevně namontován na podvozek pomocí pevného držáku/držáků.

Výfuk musí být připevněn k pevnému držáku/držákům pomocí 2 silentbloků ROTAX. (Povolený díl 660920 a nebo 260657).

Jediným povoleným pohybem výfuku je vychýlení 2 silentbloků.

Výfuk musí být namontován v neutrální poloze bez namáhání 2 silentbloků.

125 Mini MAX Perforovaná trubka

ROTAX Číslo dílu 273211 nebo 273137

Měření v níže uvedeném diagramu jsou následující:

- (a) nejméně 481 mm
- (b) minimální vnější průměr 61 mm
- (c) maximální vnější průměr 26 mm
- (d) nejméně 63 mm

Poznámka

Perforovaná trubička Mini MAX má zvenčí vyražený identifikační znak "X" nebo "O".

Jediná povolená perforovaná trubka je perforovaná trubka s kruhem podepřeným 3 spojovacími body (při pohledu do trubky).

Perforovaná trubka s kružnicí kopule není . Viz obrázky níže:

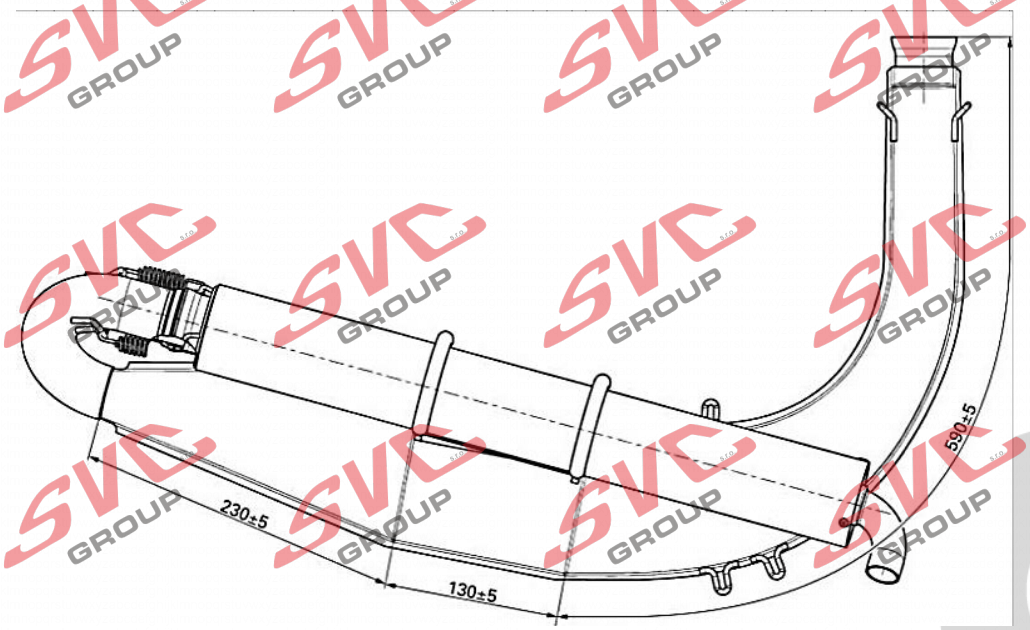
Jediná legální izolační podložka pro 125 Mini MAX je:

Číslo dílu ROTAX 297985	Měření	Tolerance
Nová minimální velikost	490 x 180 mm	+10 mm -10 mm
Nová hmotnost	141 gramů	+22 gramů -22 gramů
Použitá hmotnost (stará)	230 gramů	+120 gramů -120 gramů

6.19 JUNIOR MAX A 125 SENIOR MAX

Tlumič výfuku musí být namontován v poloze, kdy směr 90° kolenového vývodu (směr horkých výfukových plynů) nepoškozuje žádnou součást podvozku.

Těsnicí kroužek musí být takový, jaký se dodává. Kompletní kroužek bez trhlin, prasklin nebo nadměrného opotřebení.



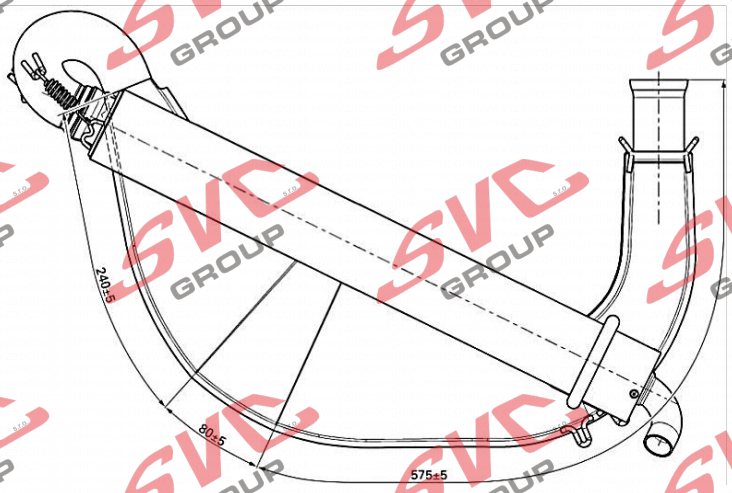
Jediná povolená izolační podložka pro 125 Junior a 125 Senior MAX je:

Číslo dílu ROTAX 297982	Měření	Tolerance
Nová minimální velikost	480 x 270 mm	+10 mm -10 mm
Nová hmotnost	207 gramů	+31 gramů -31 gramů
Použitá hmotnost (stará)	245 gramů	+105 gramů -105 gramů

6.20 125 DD2 MAX

Tlumič výfuku musí být namontován v takové poloze, aby směr 90° kolenového vývodu (směr horkých výfukových plynů) nepoškozoval žádnou součást podvozku.

Těsnicí kroužek musí být takový, jaký se dodává. Kompletní kroužek bez trhlin, prasklin nebo nadměrného opotřebení.



Rozměry, které je třeba zkontrolovat	Délka	Tolerance
Délka vstupního kužele	575 mm	+5 mm -5 mm
Délka válcové části výfukové trubky	80 mm	+5 mm -5 mm
Délka koncového kužele	240 mm	+5 mm -5 mm

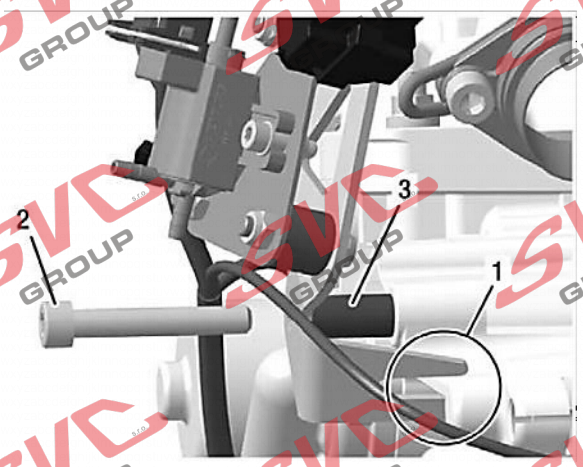
Jediná legální izolační podložka pro 125 DD2 MAX je:

Číslo dílu ROTAX 297982	Měření	Tolerance
Nová minimální velikost	480 x 270 mm	+10 mm -10 mm
Nová hmotnost	207 gramů	+31 gramů -31 gramů
Použitá hmotnost (stará)	245 gramů	+105 gramů -105 gramů

6.21 PŘÍDAVNÁ OPĚRKA SEDADLA (125 MAX DD2)

Na straně motoru lze použít maximálně jednu přídavnou podpěru sedadla.

Přídavná opěrka sedadla musí být k motoru připevněna pomocí imbusového šroubu (2). Distanční objímka (3) může být za tímto účelem odstraněna.



---------- KONEC TECHNICKÉHO PŘEDPISU ----------