

Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung,
Istruzioni di montaggio, Monteringshandledning,
Asennusohje, Instruction de montage,
Montegehandleiding, Инструкция по установке)



Tažné zařízení Ford Mondeo 09/1996->10/2000

Ťažné zariadenie
Towbars
Trekhaak
Anhängerkupplung de
Dispositif d'attelage
Equipo de remolque
Sprzęt holowniczy
Hinauslaitteet
Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel
SVC Group s.r.o.

Odkaz na produkt:

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-sro-uby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-2012-2018-p7283-v960>



www.svcgroup.cz

Ford Mondeo

9/96->9/00

Classe A50-X

EC 94/20

Typ: VTZ 001-156
VTZ 002-156

1800 kg

D
Hodnota
value
Wert
8,83kn

1800 kg

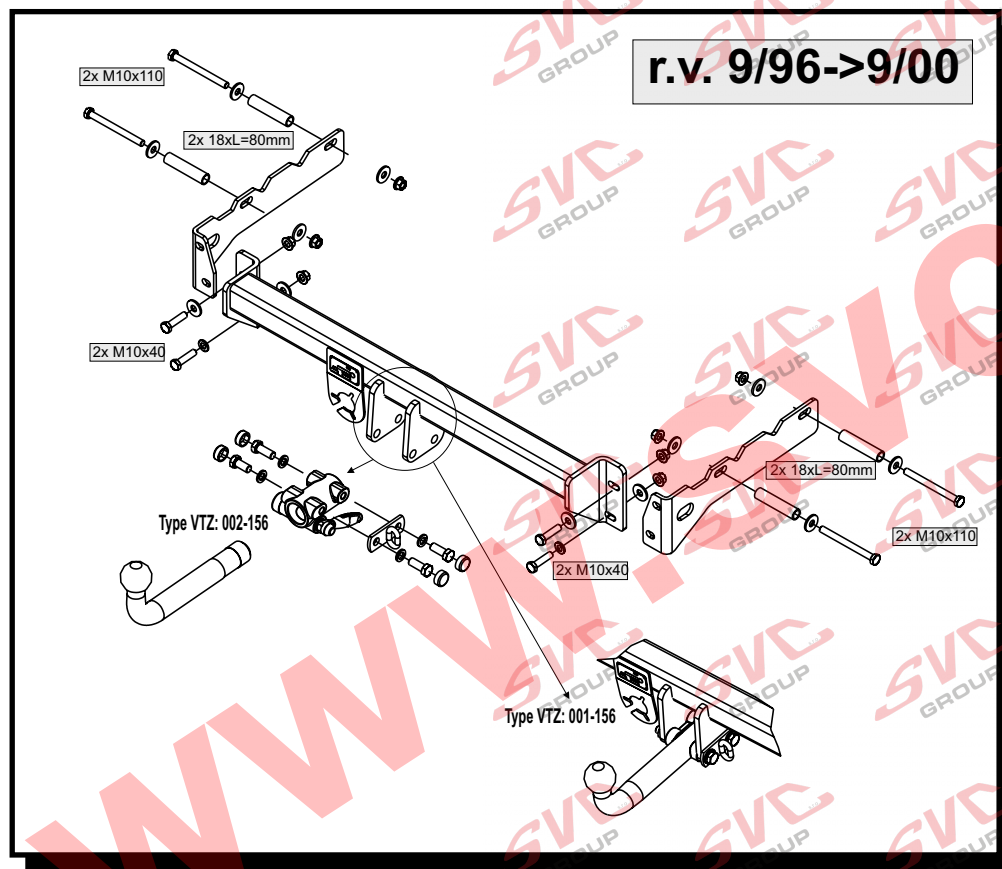
75 kg

M10x110 4ks
 M10x40 4ks
 10.5 - 2ks
 11 - 14ks
 M10 - 8ks

18x2 L=80 4ks
 L - 1ks
 P - 1ks

čep:VT 20
el: ZV 170

Předepsané utahovací momenty: Specified torque settings:		
M5	5,9 Nm	6,5 Nm
M6	10,0 Nm	10,5 Nm
M10	49,0 Nm	51,0 Nm
M12	85,0 Nm	87,0 Nm
M14	135,0 Nm	138,0 Nm
M16	210,0 Nm	214,1 Nm



Montážní návod

1. Odmontujeme zadní nárazník u vozidla, odvěsíme zadní díl výfuku z gumových příchytů a demontujeme tepelný štít tlumiče výfuku. Z míst pro uchycení tažného zařízení očistíme případné nečistoty a z otvorů odstraníme měkkou hmotu nástřiku podvozku.

2. Z venkovní strany nosníku vsuneme do otvorů šrouby M10x110 společně s plochou podložkou a distančními trubkami L= 80x18x2. Dbáme na to, aby po vsunutí šrouby zajeli do šikmých oválů. Z druhé strany nosníku nasadíme pravý + levý bok tažného zařízení a zajistíme je korunkovými matkami, přes velkoplošné podložky. (Nedotahujeme!!!)

3. Na takto připravené vozidlo nasadíme od zadu, na zadní čelo hlavní nosník tažného zařízení a přichytíme jej 4 šrouby M10x40 s velkoplošnými podložkami. Ze strany přílohy přijde velkoplošná podložka jen na spodní šroub. Vše vyrovnáme a poté řádně dotáhneme dle utahovacích momentů.

4. Vratíme zpět tepelný štít výfuku a do nárazníku zhotovíme výřez, dle obrázku. Poté vrátíme nárazník zpět na vozidlo.

Všeobecné pokyny, též viz. typový list :

1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karosérie očištěna od měkkých antikoročních ochranných nástřiků karosérie. Všechny vrtané otvory očištěte od špon a ošetřete antikoročním přípravkem.

2. Používejte dodaný pevnostní spojovací materiál.

3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.

4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodejce vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkoušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

Typ:VTZ 001-156
VTZ 002-156

SVC NÁCHOD - Pod Smrkem 2031 547 01 Náchod ČR

INFO: www.svcnachod.cz
E-mail:svc@svcnachod.cz

Tel.:+420 491421021
mob.: +420 603360607

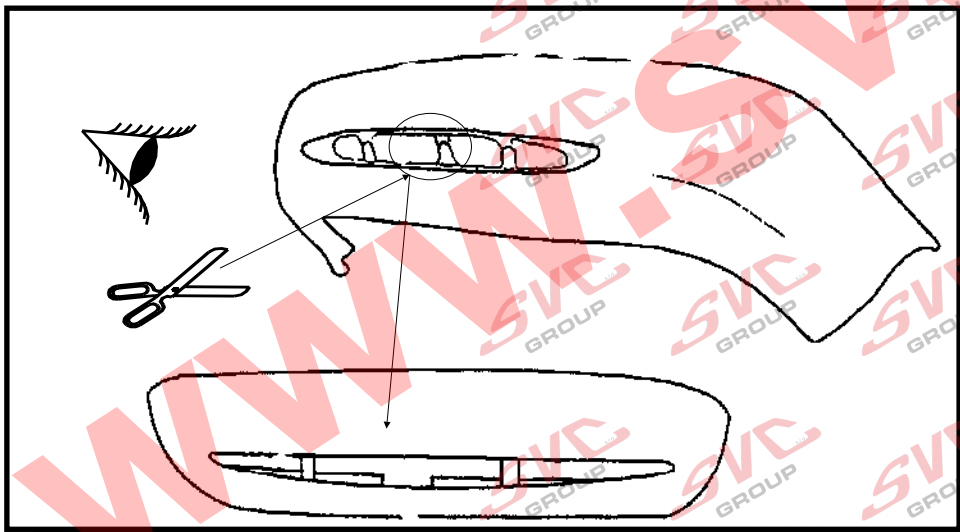
B/03 SVC Náchod

Fitting instructions:

1. Dismantle a back bumper from a car, unhinge the back part of an exhaust pipe from rubber hitches and dismantle the heat shield of an exhaust muffler. Clean the dirt from places for attaching of a coupling device and remove soft undercoating material of the bottom of a car from the holes.
2. From the outer side of a beam put M10x100 bolts together with a flat lash and L= 80x18x2 distance tubes into the holes. Be sure that bolts, after putting in, go into oblique ovals. Put on the left and right sides of a coupling device from the other side and secure them by crown nuts through large area washers. (Do not tighten yet).
3. On such a prepared car put the main beam of a coupling device on the back side from the back and attach it by four M10x40 bolts with large area washers. On the side where the lash is a large area washer goes only on the bottom bolt. Align everything and tighten everything according to torque moments.
4. Put back the heat shield of an exhaust pipe and make a slot to a bumper according to a figure. Then put the bumper back on a car.

General instructions, also see Type certificate:

1. Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metal shavings and treat them with antirust agent.
2. Use supplied strength joining material.
3. A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.
4. Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).
5. The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.



Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

Náš zákaznický servis je vám k dispozici

 **+420 491 421 021**

 **svc@svcgroup.cz**



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení
s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou
ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

www.svcgroup.cz