

Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung,
Istruzioni di montaggio, Monteringshandledning,
Asennusohje, Instruction de montage,
Montegehandleiding, Инструкция по установке)



Tažné zařízení

Ťažné zariadenie
Towbars
Trekhaak
Anhängerkupplung de
Dispositif d'attelage
Equipo de remolque
Sprzęt holowniczy
Hinauslaitteet
Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel
SVC Group s.r.o.

Odkaz na produkt:

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-sro-uby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-20-12-2018-p7283-v960>



www.svcgroup.cz



Montážní návod
Fitting instruction
Anbauanweisung

Classe A50-X



EC 94/20
00 - 0099

OPEL ZAFIRA

2005->

Typ: VTZ 001-172
VTZ 002-172



2400 kg

1650 kg

D
Hodnota
value
Wert

9,59 kN

75 kg



M 8x30 - 4ks
M12x35 - 2ks
M12x160 - 2ks



18x2 L=120 -2ks



8 - 4ks



12 - 4ks



8.5 - 4ks



M12 - 4ks



8 - 2ks



8 - 2ks



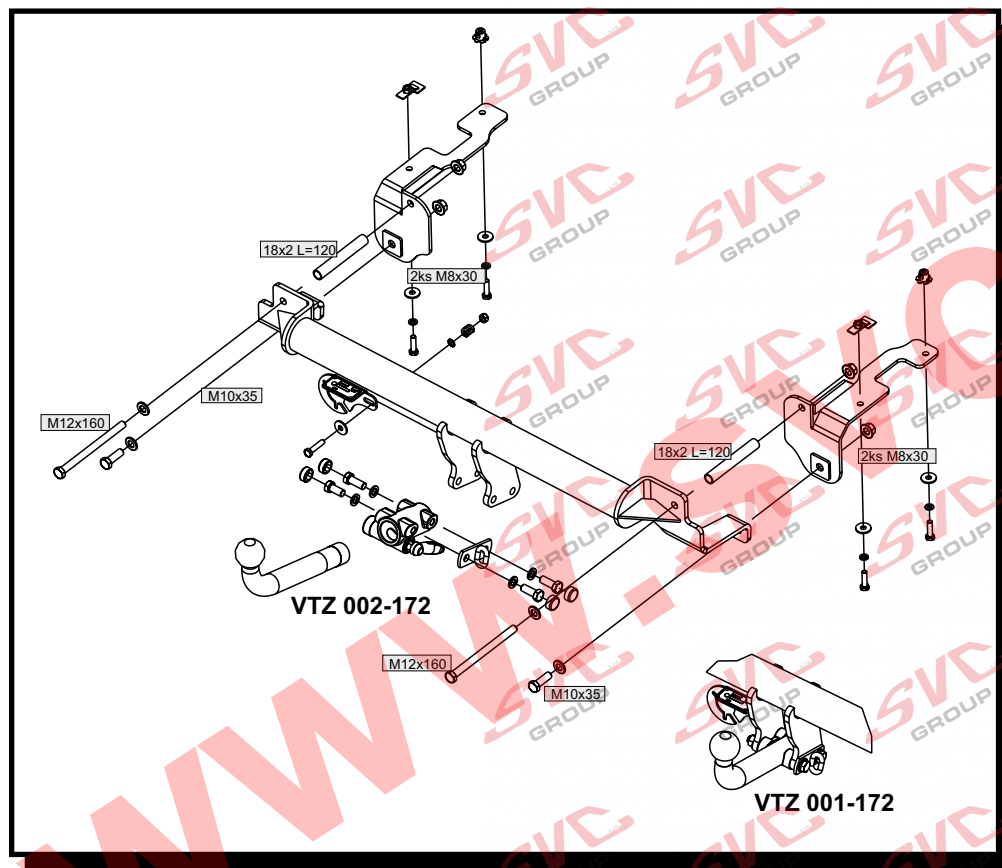
L+P



L+P

čep:VT 08
el: SP

Předepsané utahovací momenty: Specified torque settings:		
		
M5	5,9 Nm	6,5 Nm
M6	10,0 Nm	10,5 Nm
M10	49,0 Nm	51,0 Nm
M12	85,0 Nm	87,0 Nm
M14	135,0 Nm	138,0 Nm
M16	210,0 Nm	214,1 Nm



Montážní návod:

1. Demontujeme z vozu zadní nárazník a výztuhu nárazníku. Od zadu zadního čela vyjmeme 2 plastové zásepky.
2. Do zadního čela vyvrtáme v místech označených důlčiky 2 otvory o průměru 18mm. Do nosníku v místech uchycených přílohek vložíme do vzdálenějších otvorů speciální matice a do zbylých otvorů karosářské matky M8.
3. Tažné zařízení přichytíme 2 šrouby M12x160 s distančními trubkami 18x2 L=120 a z druhé strany přes příložku a též 2 šrouby M12x35. Od spodní příložky přichytíme 4 šrouby M8x30.
4. Tažné zařízení utáhneme dle utahovacích momentů.
5. Zhotovíme výřez v nárazníku a provedeme zpětnou montáž demontovaných dílů na vozidlo.

Všeobecné pokyny, též viz. typový list:

- Montáž tažného zařízení a el instalace, musí odpovídat požadavku výrobce vozu. -Při případném výřezu nárazníku, výrobce tažného zařízení provedl zkoušky na vozidle se standardním nárazníkem na počátku výroby vozidla a neručí za informace k výřezu při případné změně či faceliftu vozů nárazníkem.
1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karosérie očištěna od měkkých antikoročních ochranných nátěrů karosérie. Všechny vrtané otvory očistíte od špon a ošetříte antikoročním přípravkem.
 2. Používejte dodaný pevnostní spojovací materiál.
 3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.
 4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodejce vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkoušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

Typ:VTZ 001-172
VTZ 002-172

SVC NÁCHOD - Pod Smrkem 2031 547 01 Náchod ČR

INFO: www.svcnachod.cz
E-mail: svc@svcnachod.cz

Tel.: +420 491421021
mob.: +420 603360607

B/03 SVC Náchod

Fitting instructions

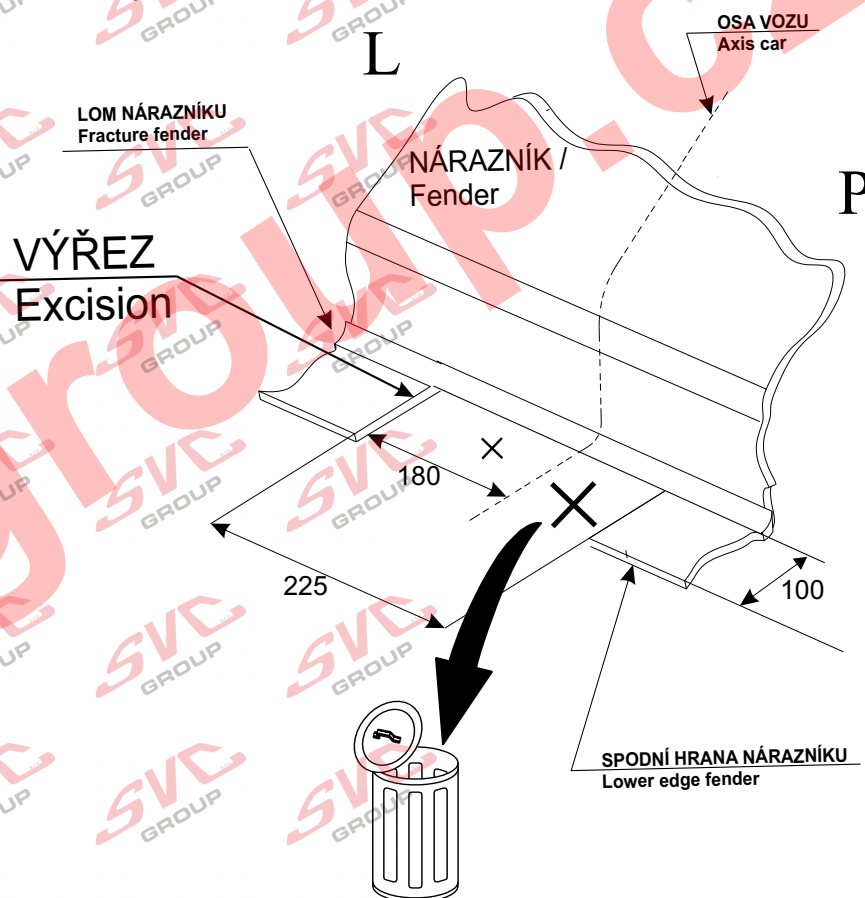
1. Dismount the rear bumper and stiffener of the bumper from the vehicle. Remove two plastic end caps from the rear face.
2. Drill 2 holes 18mm in diameter to the rear face in places marked by a centre punch. Insert special nuts to the more distant holes in the beam in places of fixed fishplates and bodywork nuts M8 to the remaining holes.
3. The towing device shall be fixed using 2 bolts M12x160 with distance pipes 18x2 L=120 and on the other side through a fishplate using 2 bolts M12x35. Attach 4 bolts M8x30 from the fishplate bottom
4. Tighten the towing device according to the tightening torques.
5. Make a cut-out in the bumper and re-assemble the dismantled parts to the vehicle.

General instructions, also see Type certificate:

Assembling of a coupling device and wiring must correspond to a car manufacturer's requirement. The coupling device manufacturer has carried out some tests on a car with a standard bumper which was used at the beginning of making a car and so the manufacturer is not liable for information about a possible slot in a bumper in case of changes or a facelift of a car during a car production.

1. Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metal shavings and treat them with antirust agent.
2. Use supplied strength joining material.
3. A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.
4. Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).
5. The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.

JEN PRO INFORMACI /
Only for information



Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

Náš zákaznický servis je vám k dispozici

 **+420 491 421 021**

 **svc@svcgroup.cz**



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení
s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou
ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

www.svcgroup.cz