

Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung,
Istruzioni di montaggio, Monteringshandledning,
Asennusohje, Instruction de montage,
Montagehandleiding, Инструкция по установке)



Tažné zařízení

Kia Rio 10/2011->01/2017

Ťažné zariadenie
Towbars
Trekhaak
Anhängerkupplung de
Dispositif d'attelage
Equipo de remolque
Sprzęt holowniczy
Hinauslaitteet
Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel

SVC Group s.r.o.

Odkaz na produkt:

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-sro-uby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-2012-2018-p7283-v960>



www.svcgroup.cz



Montážní návod
Fitting instruction
Montageanleitung

Classe A50-X
EC 94/20
00 - 0473

Kia Rio III

Model Type- UB

08/2011->
00/2015->

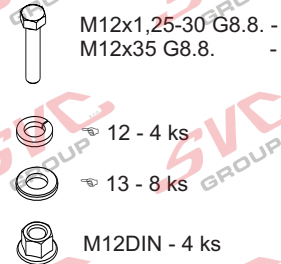
Typ: VTZ 001-292
VTZ 002-292

D
Hodnota
value
Wert
6,55 kN

1100 kg

75 kg

Number of doors
3/5
Počet dveří



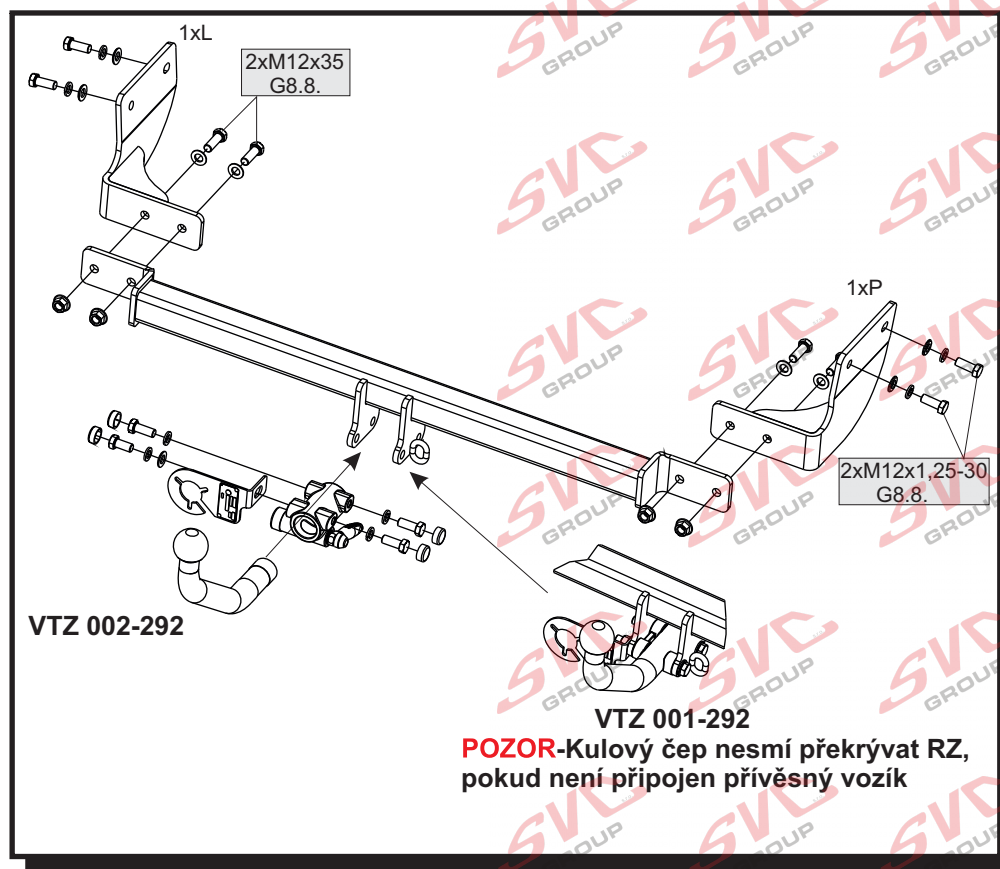
M12x1,25-30 G8.8. - 4 ks
M12x35 G8.8. - 4 ks

12 - 4 ks
13 - 8 ks

M12DIN - 4 ks

čep: VT 09/A
el: 170 ZV nebo
Uni Check (orig.ECS)

Předepsané utahovací momenty: Specified torque settings :		
		
M5	5,9 Nm	6,5 Nm
M6	10,0 Nm	10,5 Nm
M10	49,0 Nm	51,0 Nm
M12	85,0 Nm	87,0 Nm
M14	135,0 Nm	138,0 Nm
M16	210,0 Nm	214,1 Nm



Montážní návod

- Uvolníte oba oblouky kol v zadní části a odmontujete krycí plast z levé strany odspodu vozidla. Odspodu uvolníte nárazník. Přichyťte pravý a levý bok tažného zařízení čtyřmi šrouby M12x1,25-30 s pružnými a kruhovými podložkami k nosníkům vozidla a lehce přitáhněte-NEDOTAHOVAT!!!
- Nyní nasadíte hlavní nosník tažného zařízení odspodu vozidla nejprve na straně výfuku, a následně na druhé. Přichyťte jej čtyřmi šrouby M12x35 a maticemi M12-DIN ze strany od nárazníku.
- Vše vyrovnejte a řádně dotáhněte dle utahovacích momentů. Zhotovte výřez krycího plastu dle nákresu a vraťte zpět díly odmontované v bodě č.1.

Instruction for Assembly

- Loosen both wheel arches at the rear side and dismantle the plastic cover from the vehicle bottom left side. Loosen the bumper from the bottom. Attach the right and left side of the towing device with four M12x1,25-30 screws with elastic and circular washers to the vehicle girders and tighten slightly - DO NOT TIGHTEN!!!
- Now place the main girder of the towing device from the bottom of the vehicle first on the exhaust pipe side, and subsequently on the other side. Attach from the bumper side with four M12x35 screws and M12-DIN nuts.
- Balance and align everything and tighten properly as per tightening moments. Make a recess in the plastic cover and put the parts dismantled under item 1 back again.

Montageanleitung

- Beide Radbögen im hinteren Bereich lösen und die Kunststoffabdeckung von der linken Seite unter dem Fahrzeug ausbauen. Die Stoßstange von unten lösen. Die rechte und linke Seite der Zugeinrichtung mit vier Schrauben M12x1,25-30 mit Rund- und Federscheiben an den Fahrzeugträgern befestigen und mäßig anziehen - NICHT FESTZIEHEN!!!
- Anschließend den Hauptträger der Zugeinrichtung an der Fahrzeugunterseite ansetzen - zuerst an der Seite des Auspuffs und nachfolgend an der anderen Seite. Mit vier Schrauben M12x35 und Muttern M12-DIN von der Stoßdämpferseite befestigen.
- Anschließend alle Teile ausrichten und ordnungsmäßig nach den jeweiligen Anzugsmomenten festziehen. Eine Aussparung der Kunststoffabdeckung nach der Skizze herstellen und alle im Punkt Nr. 1 ausgebauten Teile wieder einbauen.

CZ- Model r.v. 2015-> má výřez nárazníku viz. šablony v návodu
D- Model II 2015-> hat die Stoßstange sehen geschnitten. Vorlagen im Handbuch
GB- Model RH 2015-> has cut the bumper see. Templates in the manual

TYPE:
VTZ 001/2-292

SVC GROUP s.r.o.

Průmyslová zóna-Vysokov 179,
549 12 Vysokov-ČR

INFO: www.svcgroup.cz
E-mail: svc@svcgroup.cz

Tel.: +420 491421021
mob.: +420 603360607

B/03 SVC Náchod

Všeobecné pokyny, též viz. typový list:

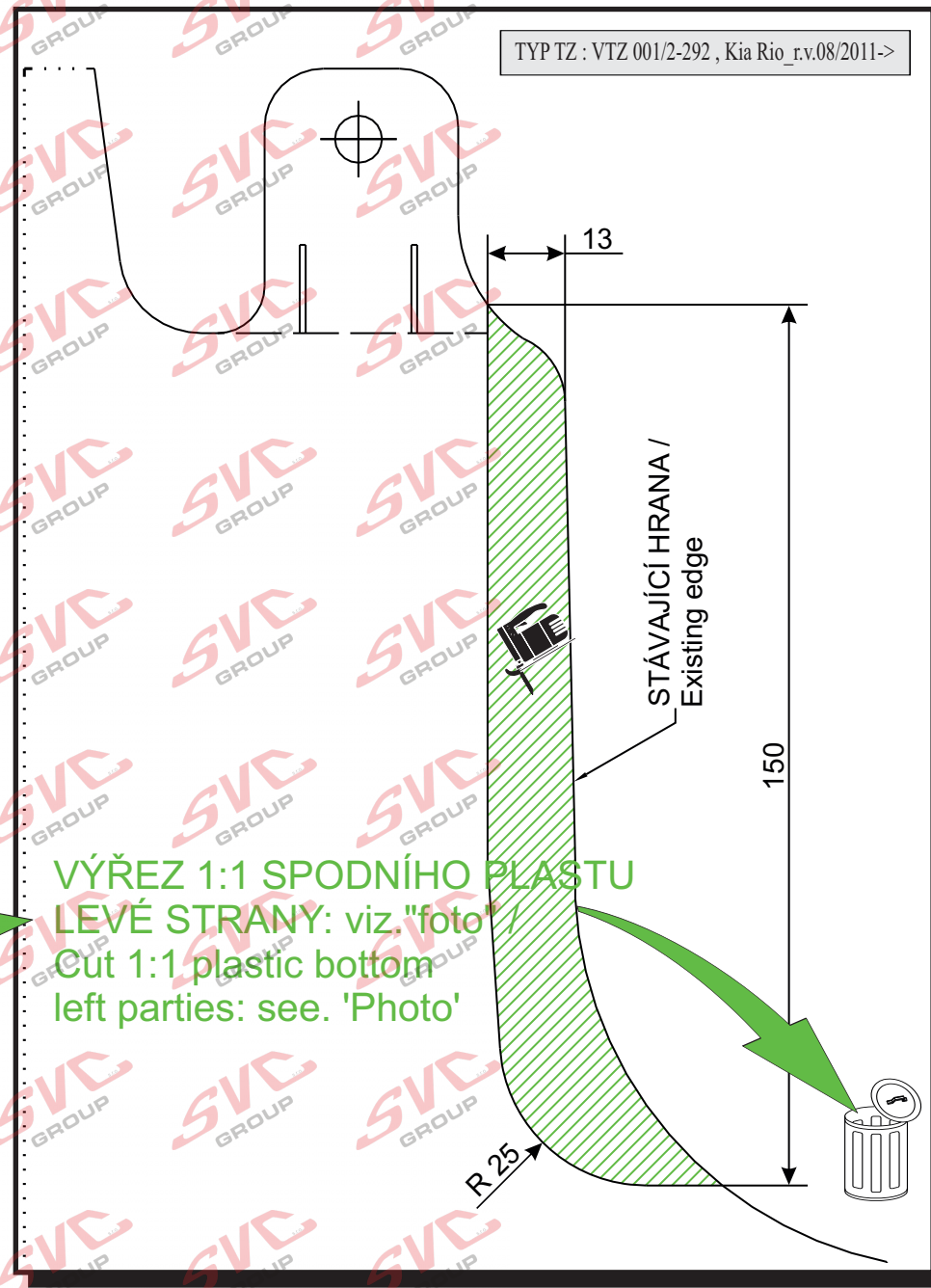
- Montáž tažného zařízení a el instalace, musí odpovídat požadavku výrobce vozu a příslušného státu kde se výrobek používá.
-Při případném výřezu nárazníku, výrobce tažného zařízení provedl zkoušky na vozidle se standardním nárazníkem na počátku výroby vozidla a neručí za informace k výřezu při případné změně či faceliftu vozu či nárazníku.
1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karosérie očištěna od měkkých antikorozních ochranných nátěrů karosérie. Všechny vrtané otvory očistěte od špon a ošetřete antikorozním přípravkem.
2. Použijte dodaný pevnostní spojovací materiál.
3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.
4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodejce vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkoušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

General instructions, also see Type certificate:

- The towing device assembly and electric installation must comply with the requirements of the car producer and the particular state where the product is used.
-The coupling device manufacturer has carried out some tests on a car with a standard bumper which was used at the beginning of making a car and so the manufacturer is not liable for information about a possible slot in a bumper in case of changes or a facelift of a car during a car production.
1. Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metal shavings and treat them with antirust agent.
2. Use supplied strength joining material.
3. A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.
4. Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).
5. The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.

Allgemeine Anweisungen siehe auch Typenschein:

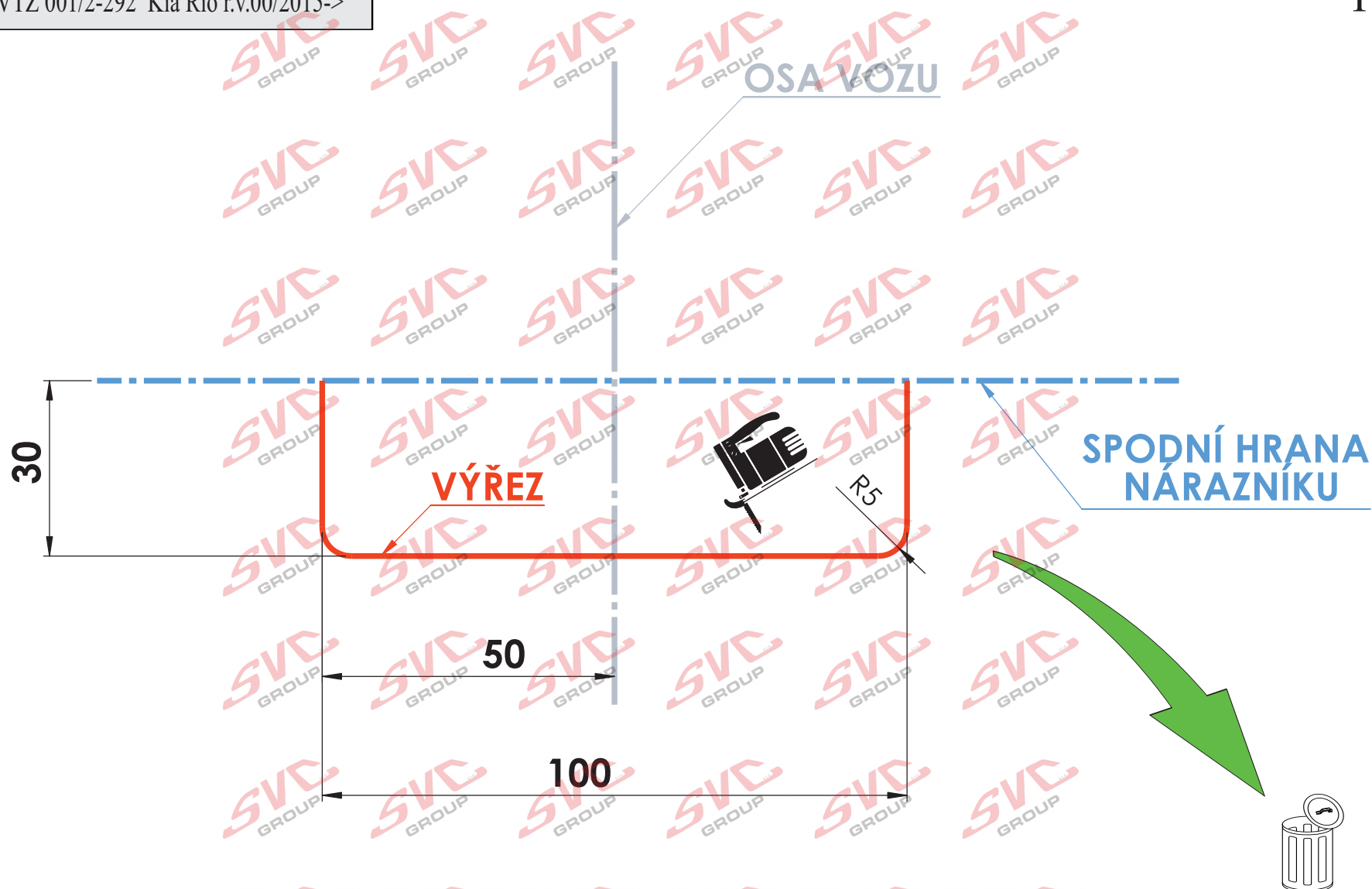
- Die Montage der Anhängerkupplung sowie die Elektroinstallation muss den Anforderungen des Fahrzeugherstellers in dem Staat entsprechen, in welchem das Produkt benutzt wird.
- bei einem allfälligen Ausschneiden der Stoss- Stange der Hersteller der Zugsvorrichtung führte Proben an Wagen mit gängigen Stoss- Stangen am Anfang der Wagenherstellung durch und haftet keinesfalls für Informationen bezüglich des Ausschneidens sowie für allfällige Änderungen oder face- Liftings des Wagens oder der Stoss- Stange.
1. Bei den Aufhängungen und Verbindungen der Zugsvorrichtung mit der Karosserie muss dieselbe von weichen Rostschutzmitteln gereinigt werden. Reinigen Sie sämtliche gebohrte Öffnungen von Spänen und behandeln diese mit einem Rostschutzmittel.
2. Benutzen Sie das gelieferte Festigkeits- Verbindungsmaterial.
3. Der Kugelbolzen darf von Gesetzes wegen nicht das Kennzeichen des Wagens verdecken, sofern kein Anhänger an den Wagen angehängt ist.
4. Der Anschluss der Elektroinstallation der Zugsvorrichtung an den Wagen muss den entsprechenden gültigen Normen und Anforderungen des Wagenherstellers entsprechen (siehe Handbuch zum Wagen, oder beim Verkäufer des Wagens).
Die Zugsvorrichtung wurde in Bezug auf die Festigkeit nach der Vorschrift EC 94/20 geprüft und genehmigt und erfüllt die ES- Norm.



VÝŘEZ 1:1 SPODNÍHO PLASTU
LEVÉ STRANY: viz. "foto" /
Cut 1:1 plastic bottom
left parties: see. 'Photo'

TYP TZ : VTZ 001/2-292 Kia Rio r.v.00/2015->

1:1



Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

Náš zákaznický servis je vám k dispozici

 **+420 491 421 021**

 **svc@svcgroup.cz**



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení
s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou
ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

www.svcgroup.cz